Máquina de montar base

MONTEC ECC FLEX

PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de montar base e enfranque modelo MONTEC ECC FLEX, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina MONTEC ECC FLEX foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à montagem de base e enfranque.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- E-mail: erps@erps.com.br

Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br" e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.

INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.

Figura A

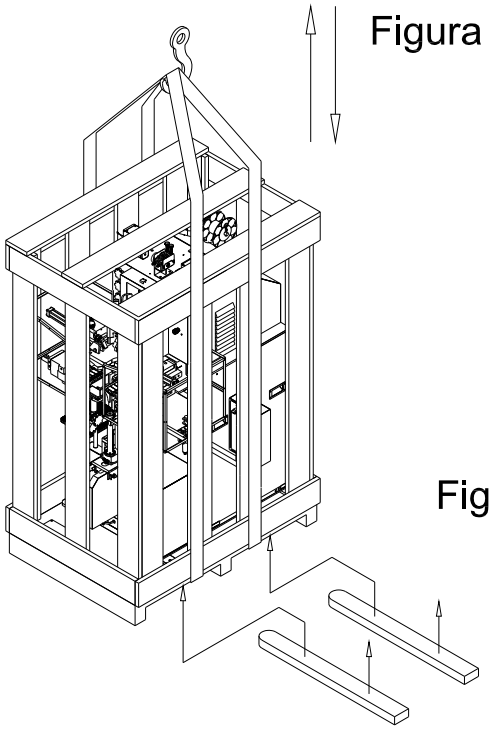


Figura B

Figura D

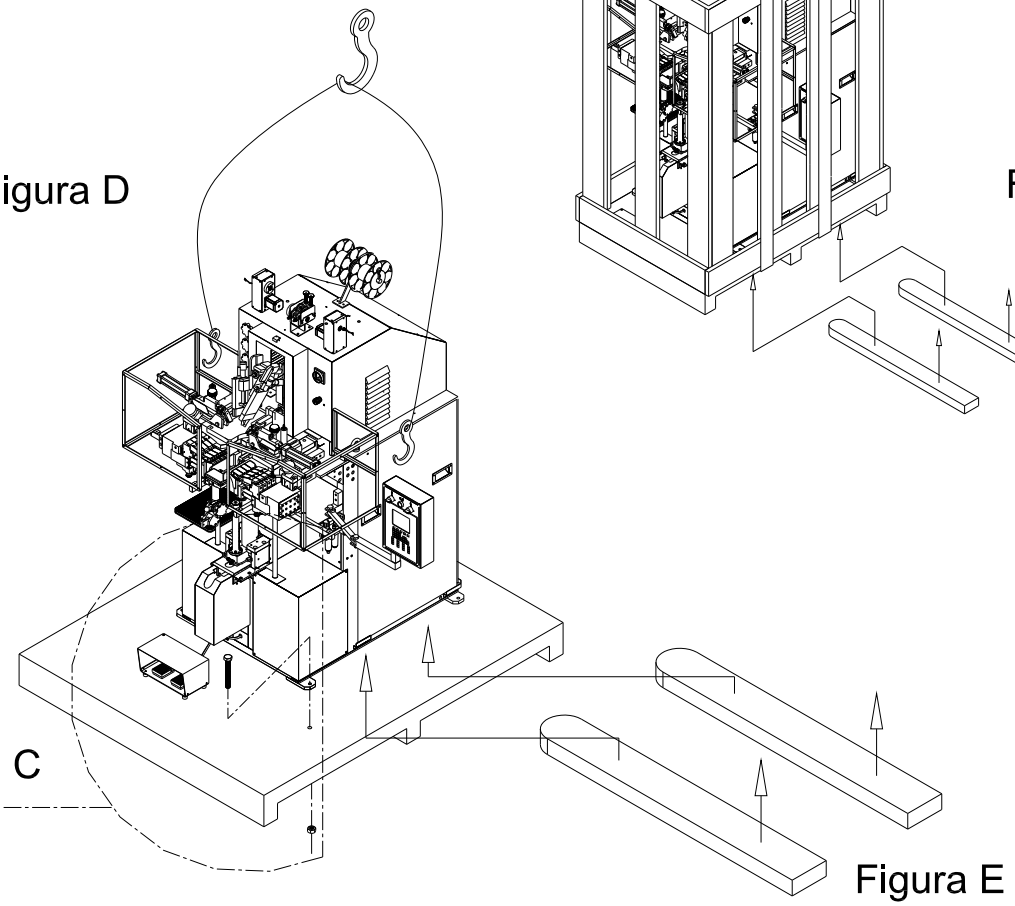


Figura C

Figura E

INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO E INSTALAÇÃO

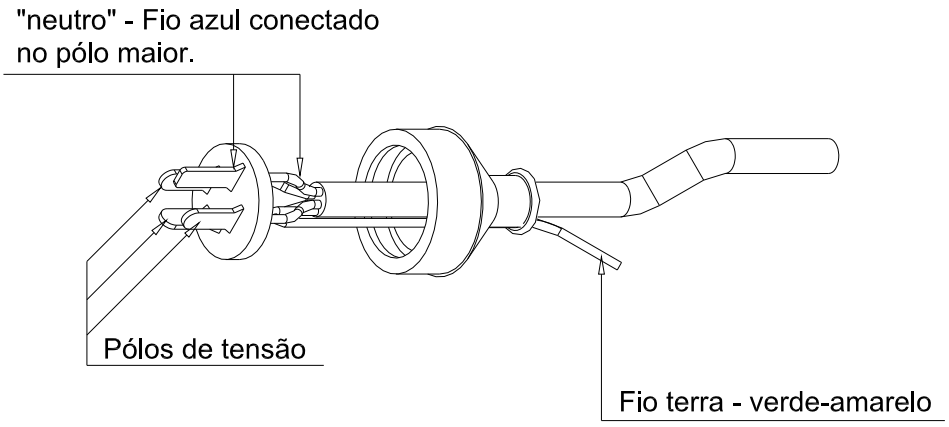
- A placa de identificação, informa o número da máquina, tensão e forma de ligação.
- Retirar a máquina da embalagem.
- Conferir a integridade ou possíveis danos de transporte da máquina.
- Conferir a tensão elétrica e confirmar se ela está de acordo com a voltagem da sua empresa.
- Fio azul, "neutro", figura A.
- Fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra.
- Conectar o plugue na rede elétrica.
- Abastecer a máquina com óleo hidráulico, com quantidade suficiente para cobrir totalmente os filtros.

Tipos de óleo hidráulico recomendados:

- Turbine 68 (Esso)	- Tellus 68 (Schell)
- Idela 68 (Atlantic)	- Rand Oil HD 68 (Texaco)
- AW 68 (Ipiranga)	- HR 68 (Petrobrás)

Obs.: Podem ser usados outros óleos com a mesma viscosidade e propriedades dos mencionados.

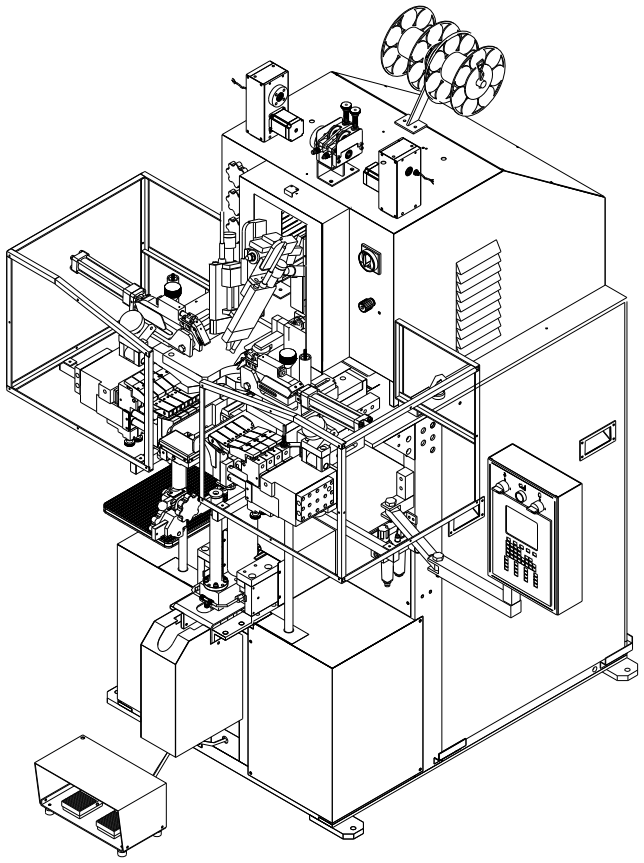
Figura A



O aterramento da máquina é OBRIGATÓRIO, sob pena de perda da garantia do equipamento!

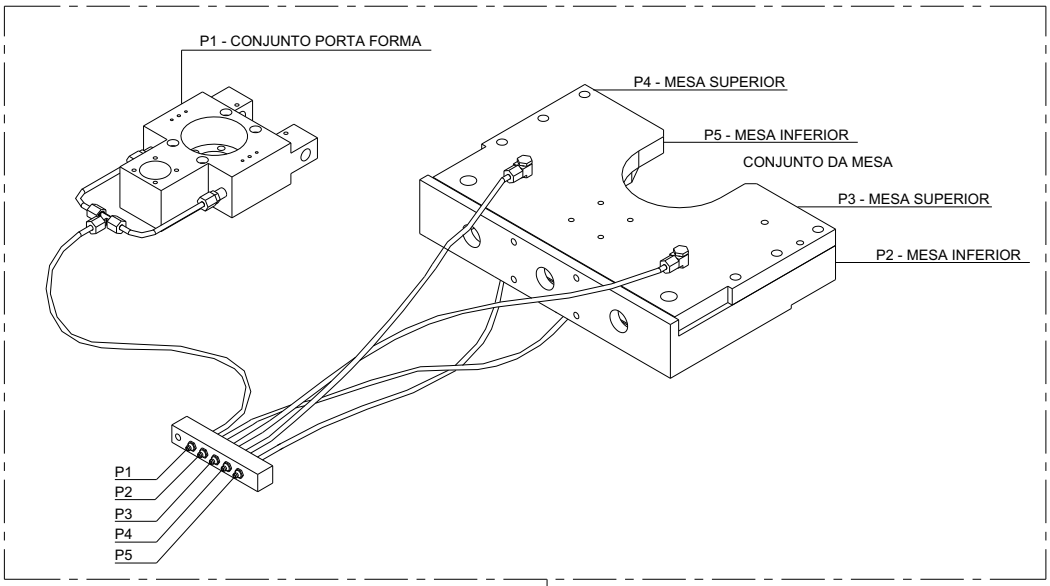
DADOS TÉCNICOS

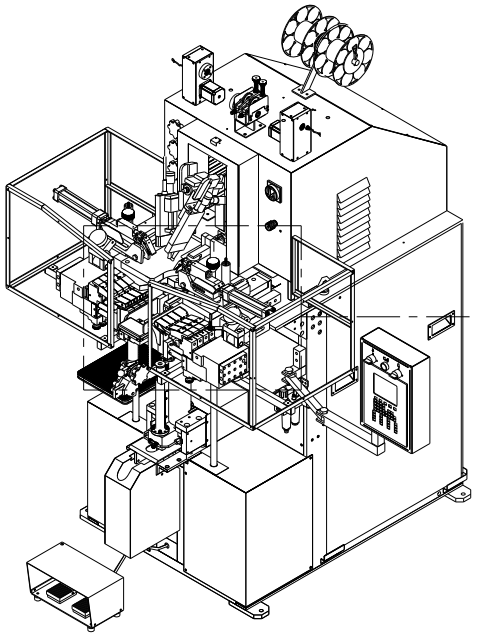
Dimensões	Máquina	Embalagem
Largura	120 cm	130 cm
Profundidade	135 cm	145 cm
Altura	200 cm	215 cm
Peso Líquido	600 Kg	
Peso Bruto	700 Kg	
Comando Elétrico	3 cv - 220/380 volts	
Consumo de Ar	7 L / ciclo	
Consumo de Energia	2,9 kw	
Produção/Média	Média 150 prs/hora	
Dimensões/Embalagem	130x150x220 cm	
Dados Pneumáticos:	Pressão geral/média: 6 bar	
Capacidade de óleo:	70 litros	



LUBRIFICAÇÃO

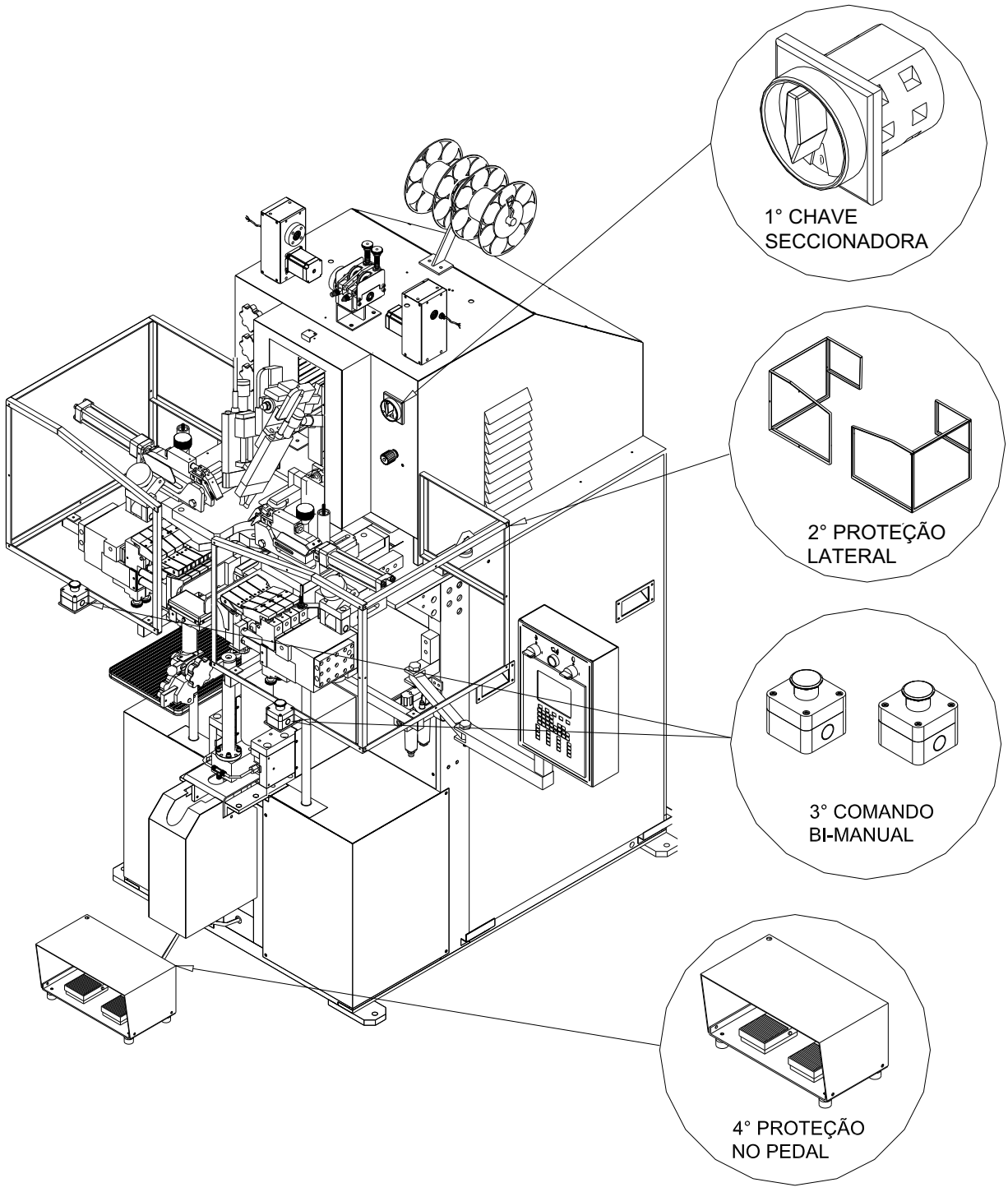
Engraxe a máquina a cada 12000 operações realizadas ou a cada 15 dias.
A máquina Montec ECC FLEX tem cinco pontos de lubrificação, conforme indicado pela figura abaixo.
Para sua segurança, quando lubrificar a máquina, mantenha a mesma desligada.
Recomendamos o uso de lubrificante branco, tipo Molykote White 2 ou similares.



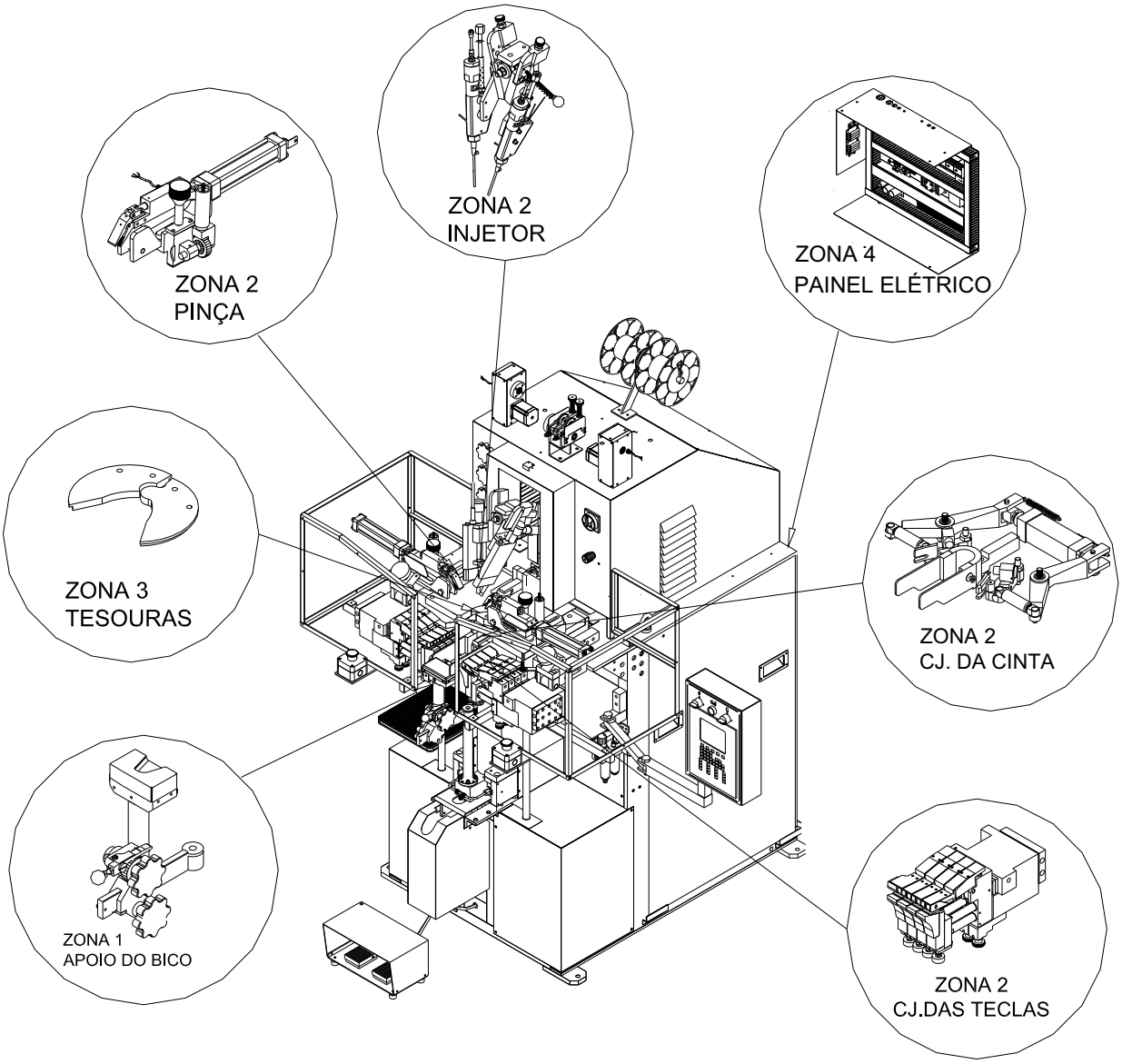


CRONOGRAMA MANUTENÇÃO DA MÁQUINA			
ITEM	PERIODICIDADE	OPERACIONALIDADE	OBSERVAÇÃO
Filtros de óleo	15 dias	Lavar com água morna ou querosene.	No caso de utilização de ar comprimido para secagem, nunca direcionar o jato na parte externa do filtro. Sempre direcionar o jato no bocal do filtro para direcionar o fluxo de dentro do filtro parte externa.
Óleo hidráulico	Troca a cada 4800 horas ou 4 anos	Retirar o óleo hidráulico providenciar a limpeza do tanque (evitando a utilização de estopas ou outro material que se desprenda partículas).	Nunca completar o nível do tanque com óleos de diferentes marcas.
Lubrificação	15 dias ou 12000 ciclos	A máquina possui pontos de lubrificação indicados no catálogo técnico. Utilizar uma bomba graxeira compatível com o tipo de graxeira utilizada na máquina. A quantidade é de duas acionadas da bomba em cada graxeira.	Recomendarmos o uso de lubrificante branco, tipo Molykote White 2 ou similar.
Manutenção preventiva	A cada 12 meses	Verificação dos componentes eletroeletrônicos, hidráulicos e mecânicos.	Para substituição de componentes com vida útil pré estabelecidas verificar as recomendações dos fabricantes.

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA



ZONAS DE RISCO

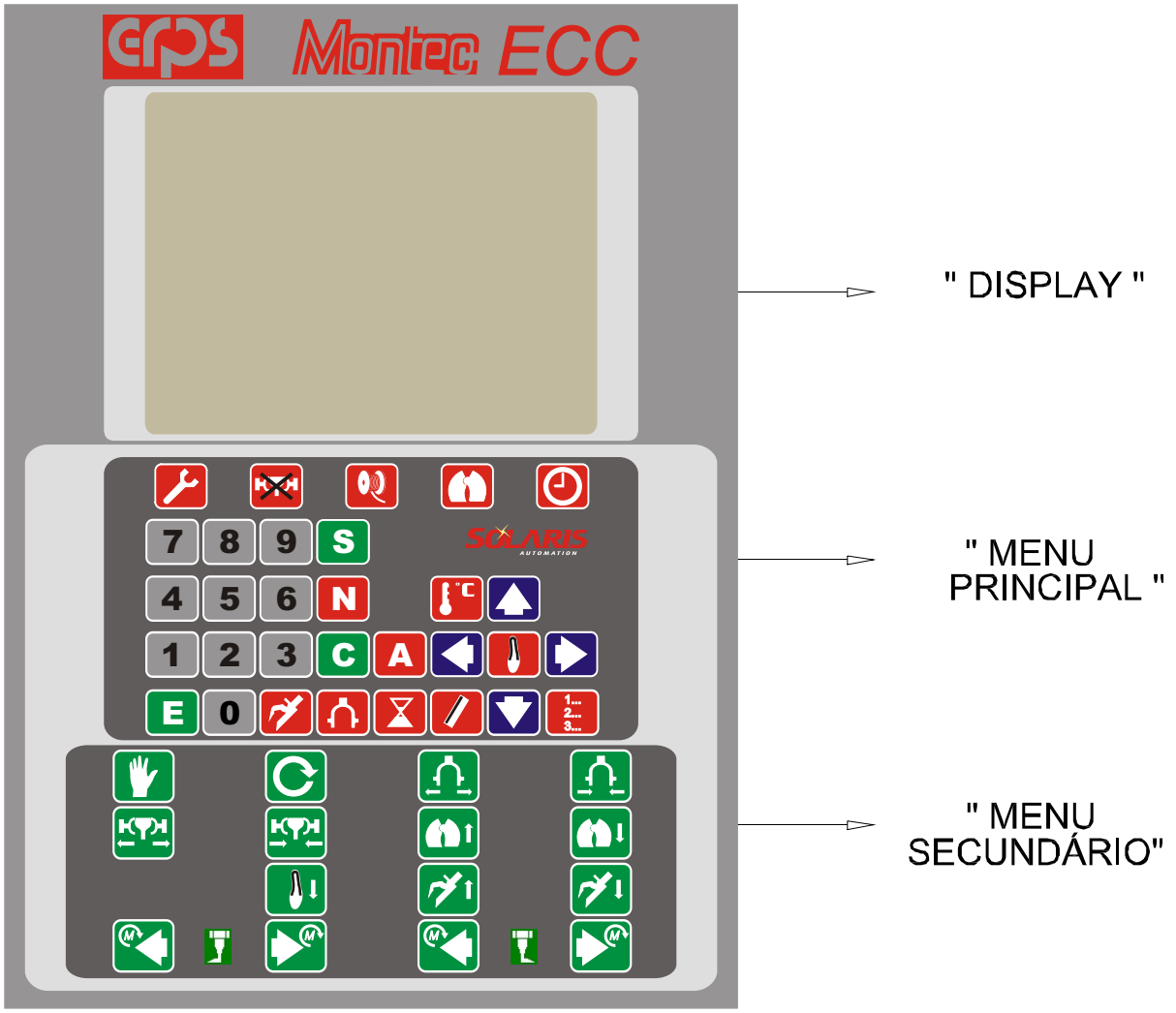


ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO MONTEC ECC FLEX		
FONTE DE PERIGO	RISCOS	ZONA
1 Perigo mecânico. 1.1 Área de montagem incluso: - Cj. da cinta,Cj. das teclas - Tesoura,injetor de adesivos. - Apoio do bico e pinça.	 Amputação e esmagamento Amputação e queimadura Esmagamento	 1 2 3
2 Perigo Elétrico. 2.1 Contato elétrico causado por: - Falha no componente; - Operar sem tampa de proteção; - Rede elétrica não aterrada	 Choque elétrico, queimaduras	 4 4 4
3 Ruído. 3.1 Ruído gerado por: - Unidade pneumática e hidráulica - Atuação da ferramenta no calçado	Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	 Geral Geral
4 Emissão de material e substância 4.1 Gases expelidos como resultados do aquecimento do adesivos	Saúde,risco de doença profissional	2
5 Perigo térmico 5.1Contato acidental com superfícies quentes: - Injetor e tesouras	 Queimadura	 2
6 Negligência dos perigos ergonômicos. 6.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina). 6.2 Má postura do operador.	Stress e Fadiga	Geral

QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS			
	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas
1.Perigo mecânico	1	Amputação e esmagamento	Treinamento do operador, proteção fixa
	2	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador, não ultrapassar 250°C seguindo norma NBR 13970:1997, proteção fixa.
	3	Esmagamento	Treinamento do operador
2.Perigo elétrico	4	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa traseira de proteção, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente, fio terra.
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.
4.Emissão de material e substâncias	2	Saúde e risco de doença do trabalho	Temperatura do adesivo não exceda 250°C para prevenção de gases excessivos devido ao sobreaquecimento
5.Perigo térmico	2	Queimadura	Temperatura de operação,não ultrapassar o valor de 50% a temperatura das tesouras
6.Negligência dos perigos ergonômicos	2	Stress,L.E.R., fadiga	Máquinas projetadas para gerar o menor esforço, e a melhor postura de trabalho possível. Orientação sobre riscos gerados pelos excessos.

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL-CLP SOLARIS s9200

A MONTEC ECC FLEX vem equipada com o Controlador Lógico Programável - CLP SOLARIS s9200, responsável pela regulagem e comando de diversos parâmetros da máquina. As instruções necessárias para sua manipulação seguem abaixo:



INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

TECLAS DE ATALHO - MENU PRINCIPAL:

Módulo manutenção
acesso restrito!
Qual a senha?(Senha 1015).

Seletora do Enfranque
0= Desliga 1= Liga

Seletora da Cola
0= Desliga 1= Liga

Seletora da Tesoura
0= Desliga 1= Liga

Seletora das Pinças
0= Desliga 1= Liga

Seletora Alta Pressão da Cinta
0= Desliga 1= Liga

Subsistema Arquivos
1= Ler Memória
2= Gravar Memória (Senha 1000)

Tempo final de Prensagem
Atual: .....,.....s
Programada: .....,.....s

Temperaturas
1-Percentual da Mesa Programada=.....%
2-Injetor de Cola Programada=.....C
Atual Direito=.....C Atual Esquerdo=.....C

Tempos

Contadores
Contador de Ciclos=.....
Totalizador de Ciclos=.....
Tecle "C" para zerar contador!

Programação dos
Bicos de Cola

Ajustes de Régua
Valor Atual da Régua=.....mm
1-Retrocesso do Injetor=.....mm
2-Desligamento da Cola=.....mm

TECLAS DE ATALHO - MENU SECUNDÁRIO:

AS TECLAS DO MENU SECUNDÁRIO TERÃO
ACIONAMENTO SOMENTE NO MODO MANUAL!

→ Ativa Modo Manual

→ Retorna ao Modo Automático

Abre e Fecha Cinta Manual

Sobe e Desce Tesoura Manual

Desce e Sobe Pinças Manual

Abre e Fecha Encosto Lateral Manual

Passa Bico Manual

Abre e Fecha Bico Esquerdo Manual

Abre e Fecha Bico Direito Manual

PROGRAMAÇÃO DOS BICOS DE COLA

1º Colocar forma nº Médio lado Direito;

2º Tecle (Teclado Secundário)

3º Acione o pedal;
Sapato se posicionará

4° Tecle (Teclado Secundário)

5º Tecle (Teclado Secundário)

6º Tecle (Teclado Primário)

Bicos se posicionarão, aguardar o desenho no display;

7º Usando as teclas (Teclado Secundário)
Posicionar o bico esquerdo no formato correto.

Usando as teclas (Teclado Secundário)
Posicionar o bico direito no formato correto.

8º Tecle (Teclado Primário) para ir ao próximo ponto, proceder da mesma maneira para todos pontos.

9º Para finalizar tecle GRAVAR na Tela.
10º Escolher se deseja espelhar o pé esquerdo automaticamente.

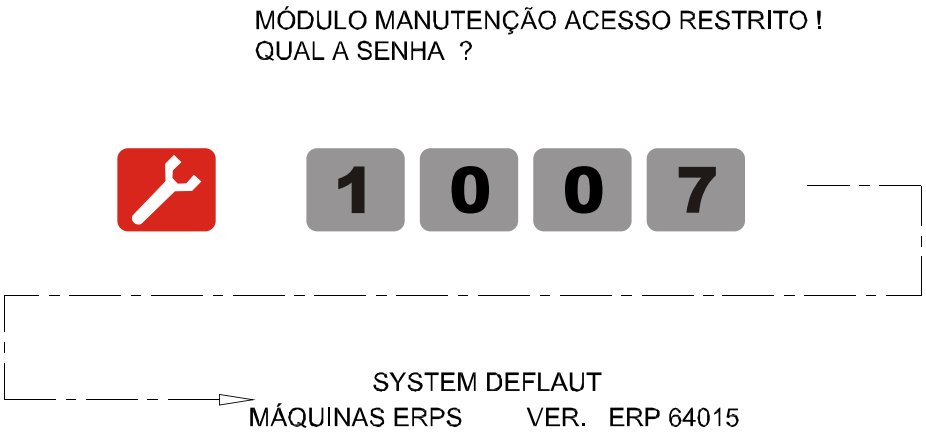
Rotina de Acesso

PARA RECUPERAR
O ARQUIVO ORIGINAL

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Eventualmente, havendo uma oscilação de energia elétrica muito acentuada, podem ocorrer alterações nos valores existentes no Menu de Programação. Assim como, ocorrer a perda de carga durante a troca da bateria do "CLP", igualmente, os valores de programação são zerados.

Em qualquer uma das hipóteses acima, você pode recuperar os dados guardados na memória do "CLP". Para isso, proceda da seguinte forma:



A máquina sai da fábrica, com um programa de tempos e movimentos do ciclo funcional, guardado na memória do CLP. Com o procedimento acima, automáticamente, a máquina recupera os valores registrados na memória, que possivelmente não são absolutamente iguais aos perdidos no incidente, mas que certamente dão plenas condições funcionais ao equipamento. Permitindo fazer os ajustes necessários, seguindo as instruções deste manual.

Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente.
Telefone: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

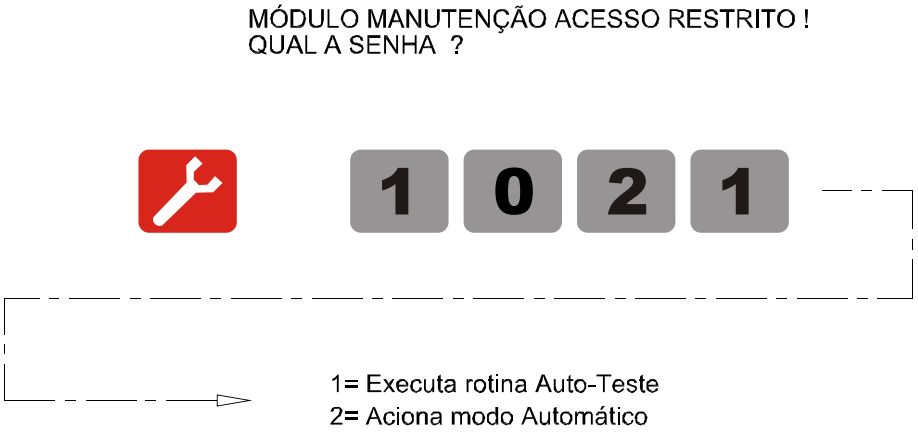
Rotina de Acesso

PARA FAZER
AUTO-TESTE

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Na hipótese da máquina apresentar algum problema funcional, algum movimento não estar acionado, ou estar comprometendo o sincronismo da máquina, você poderá localizar a origem do problema, atráves do "CLP".

Acione o sistema "Auto-Teste" procedendo conforme intruções a seguir:



Siga a rotina, procedendo de acordo com as instruções que o "CLP" lhe passar no "Display". Automáticamente, o sistema vai testando os comandos eletro-eletrônicos e hidráulicos. Na hipótese de localizar algum problema funcional, o "CLP" lhe dará a mensagem correspondente no "Display".

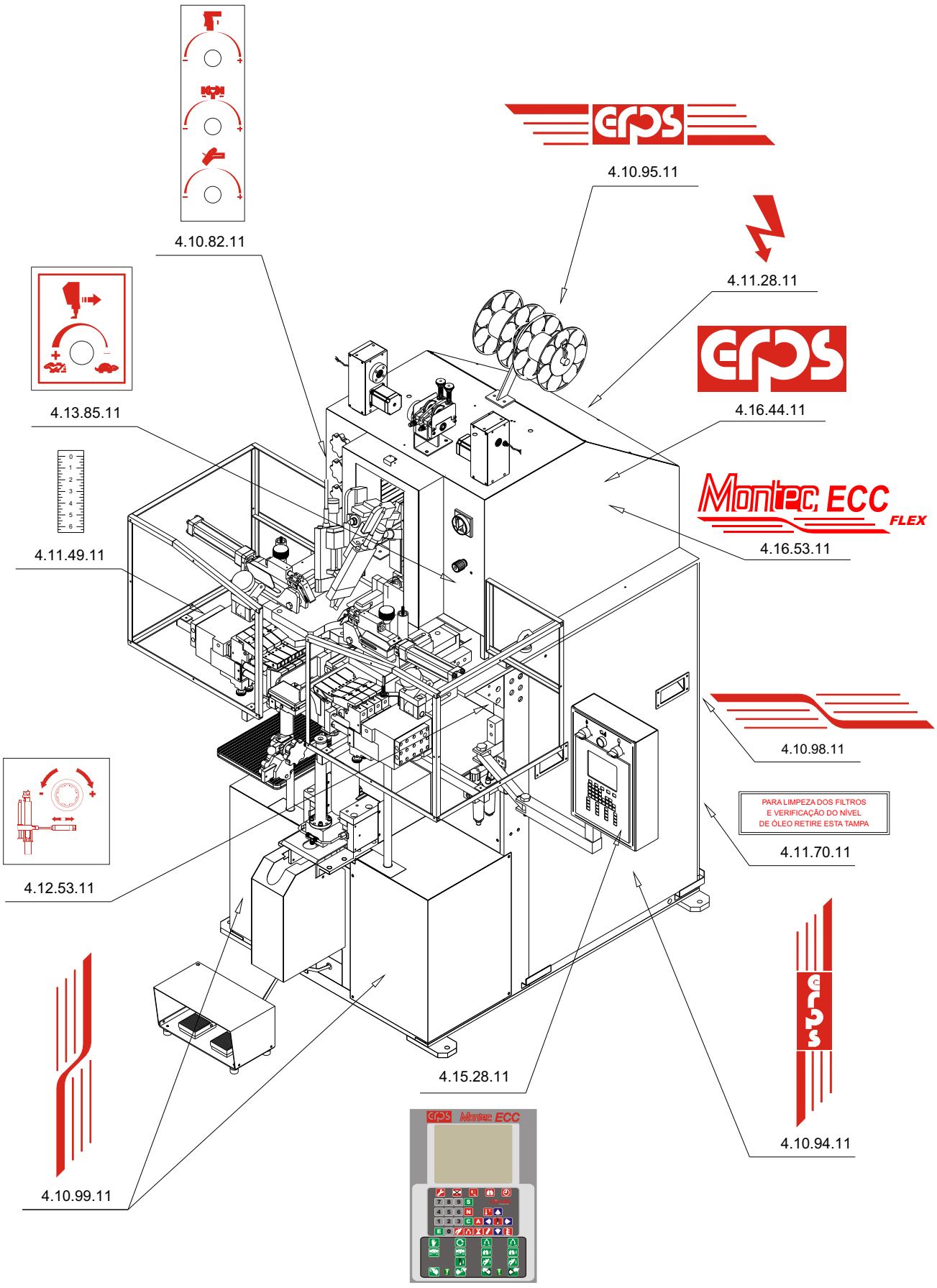
Caso você não consiga resolver o problema existente, entre em contato com nosso Serviço de Assistência ao Cliente, informando o teor da mensagem acima referida.

ATENÇÃO: O teor da mensagem é muito importante para poder auxiliá-lo.

MONTEC ECC FLEX

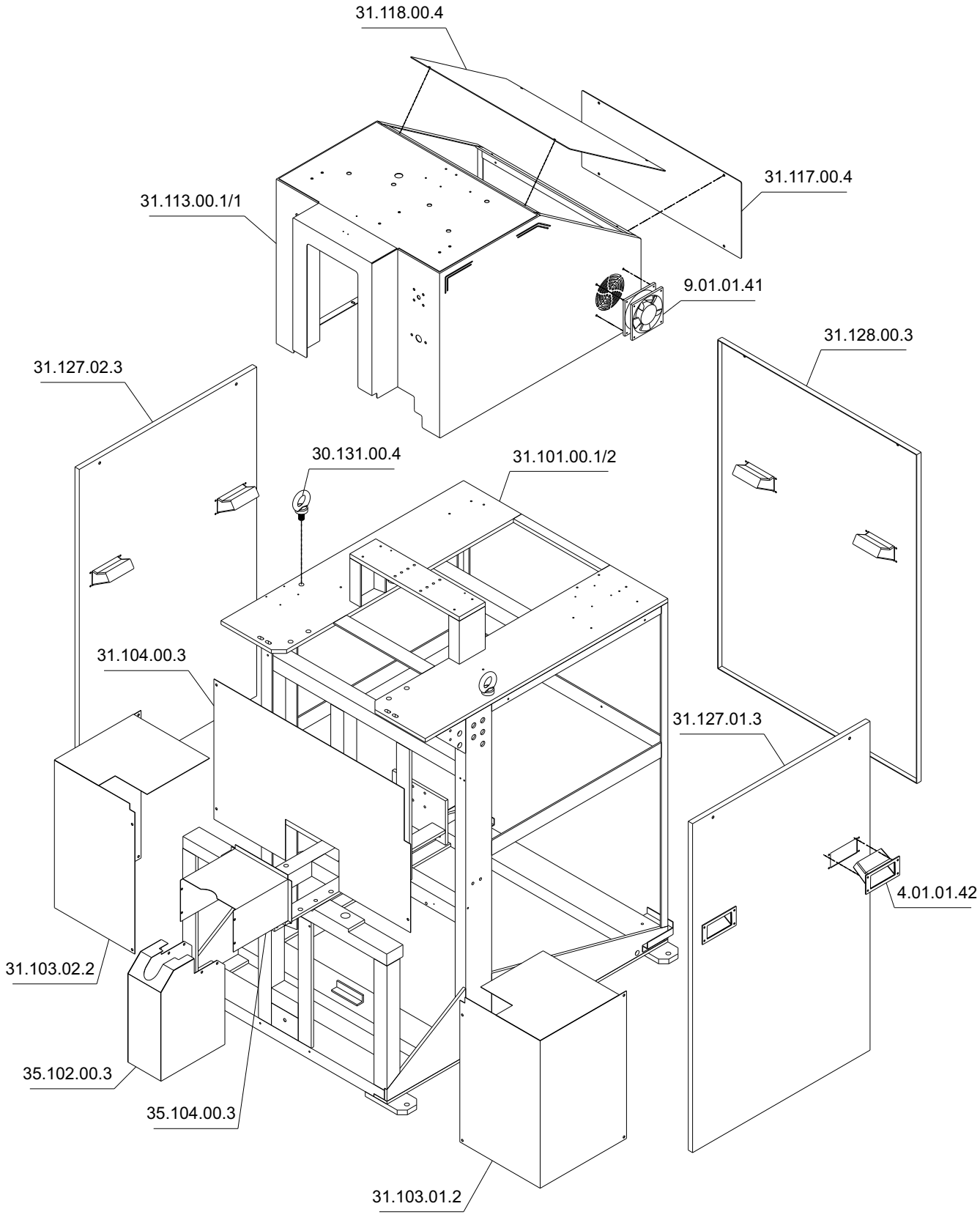
CATÁLOGO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



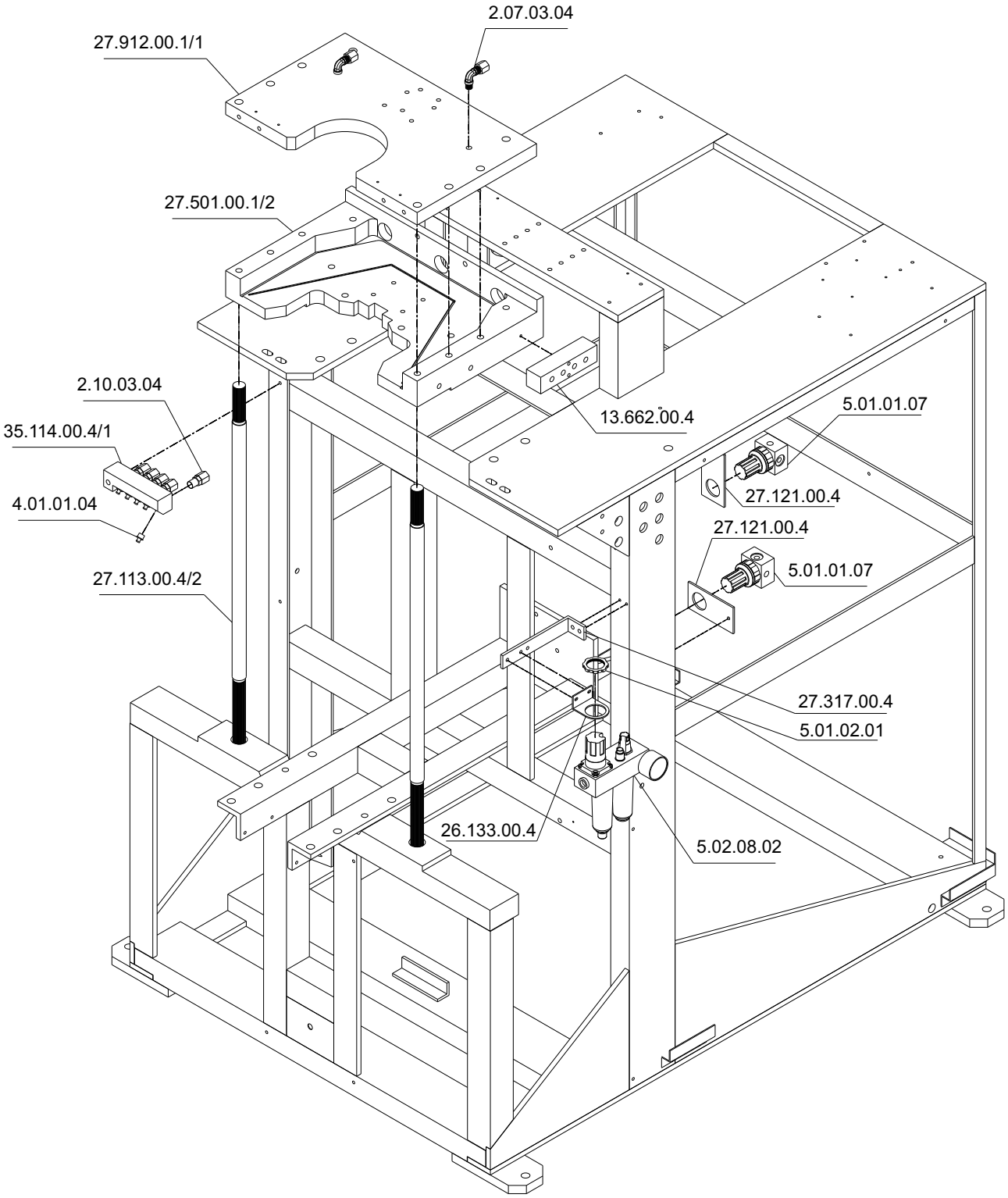
01a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



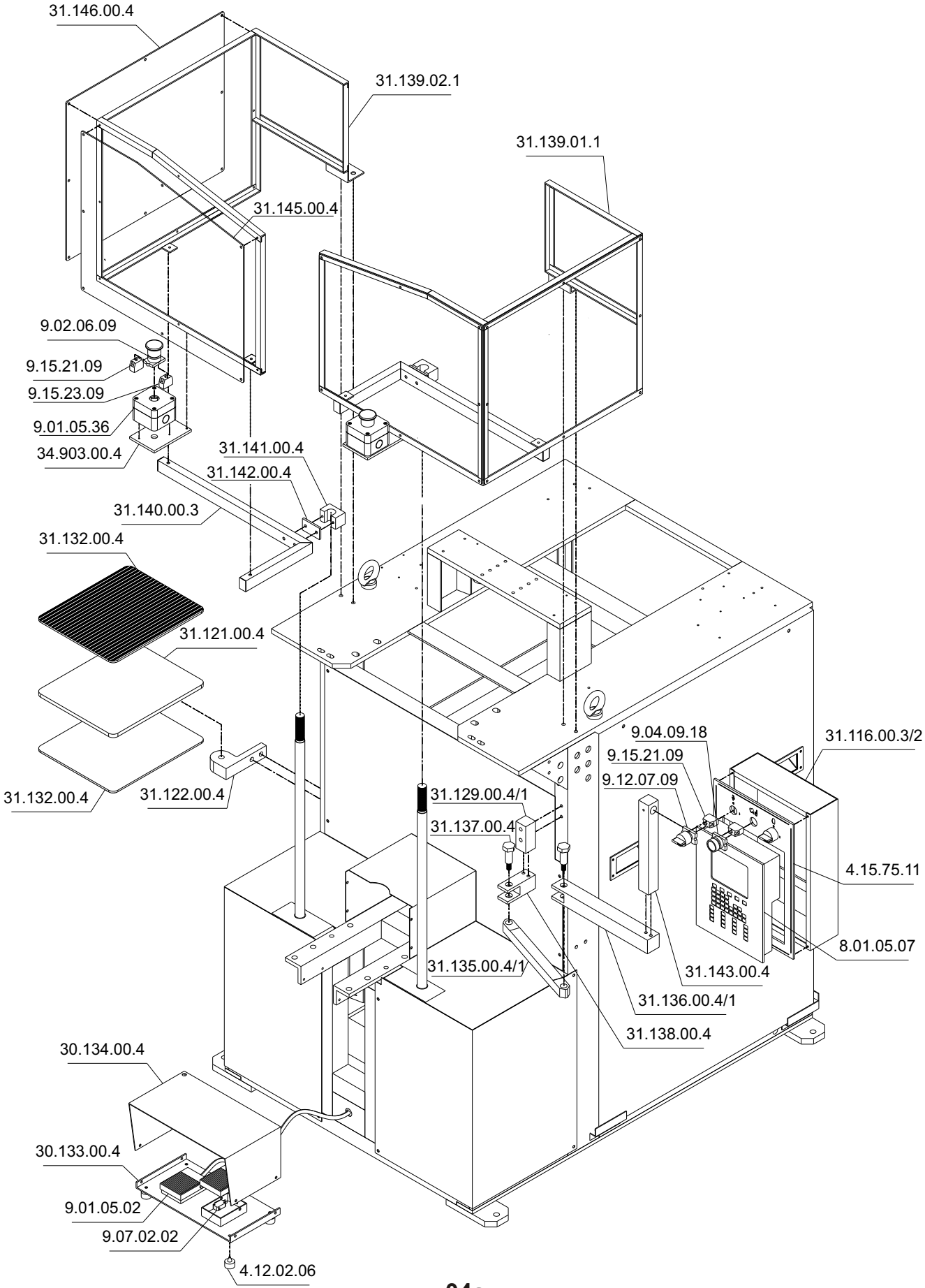
02a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

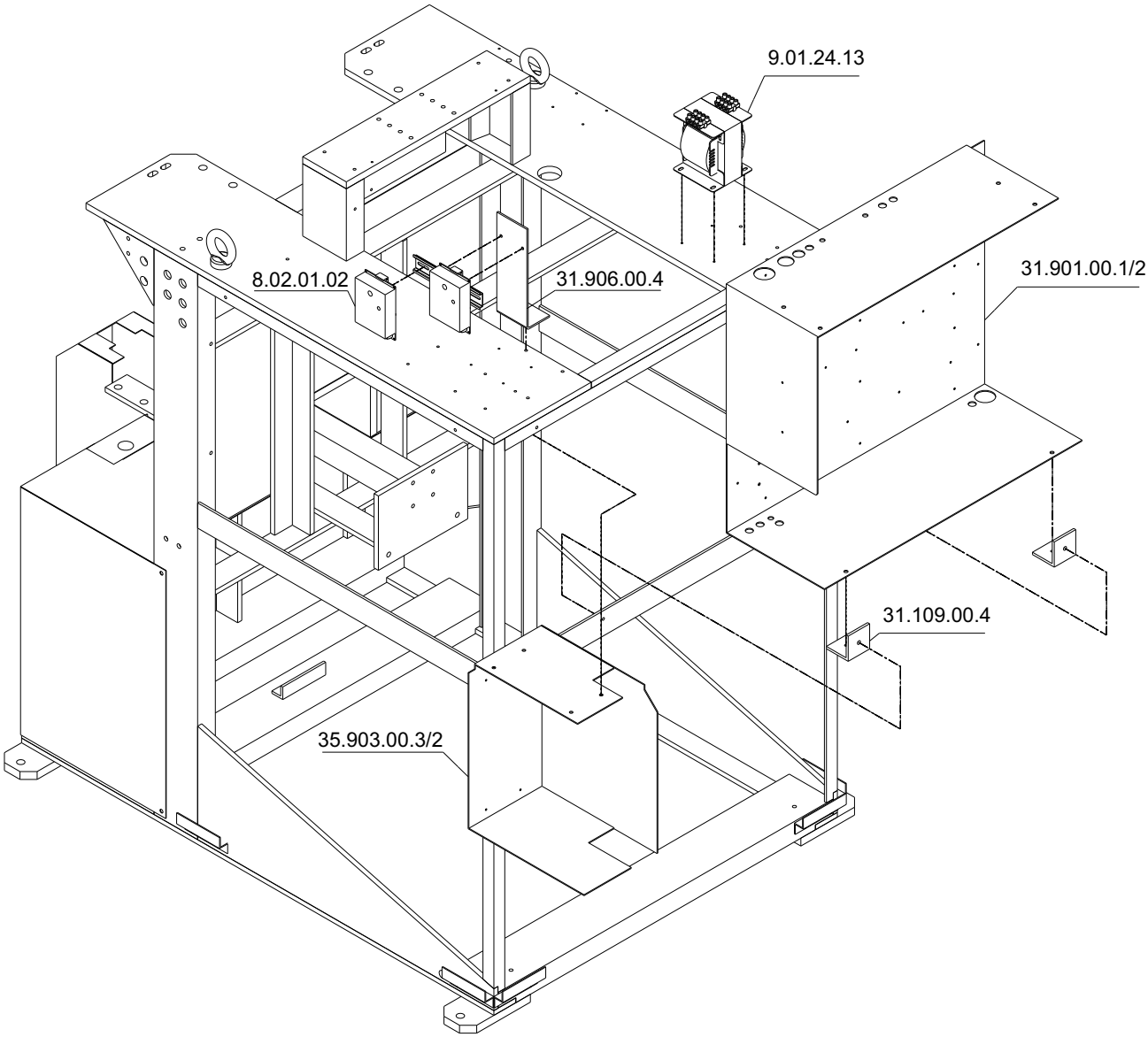


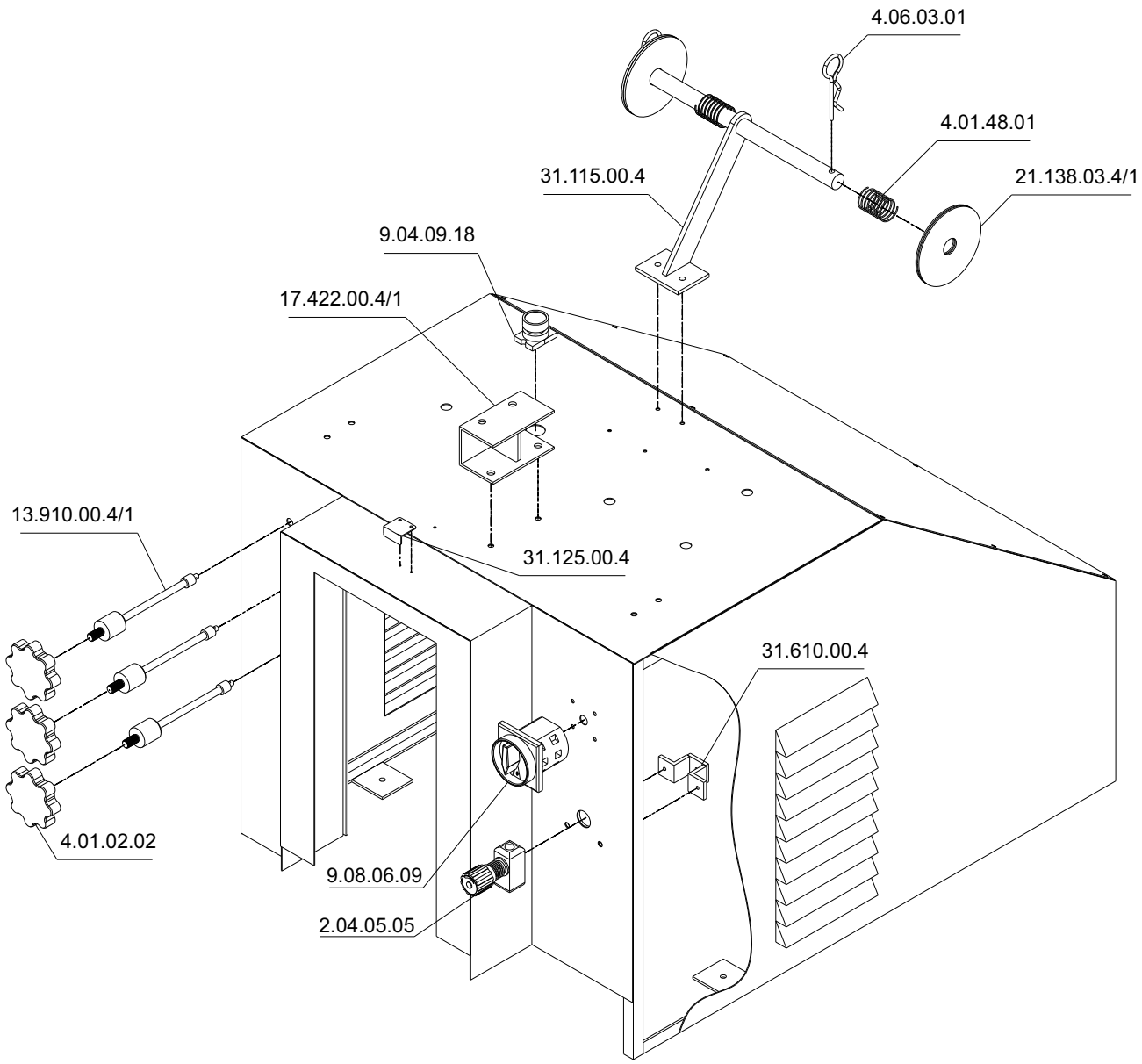
03a

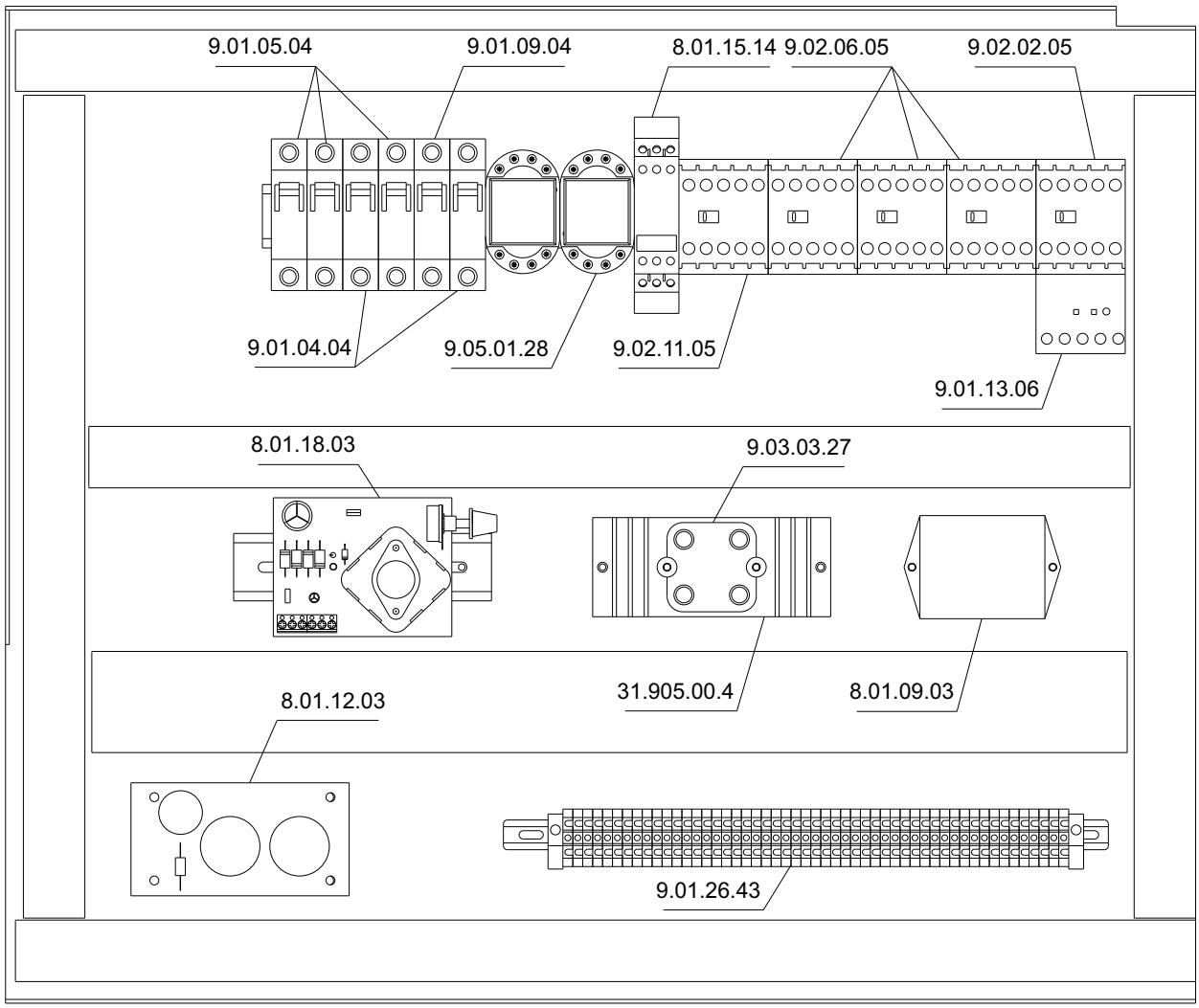
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

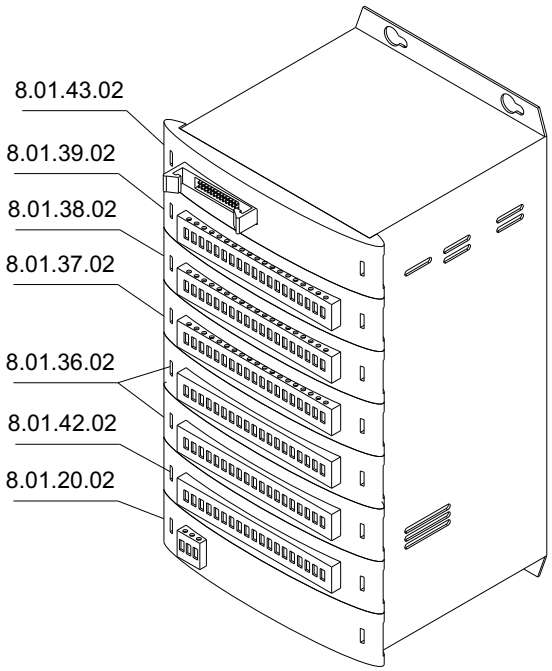


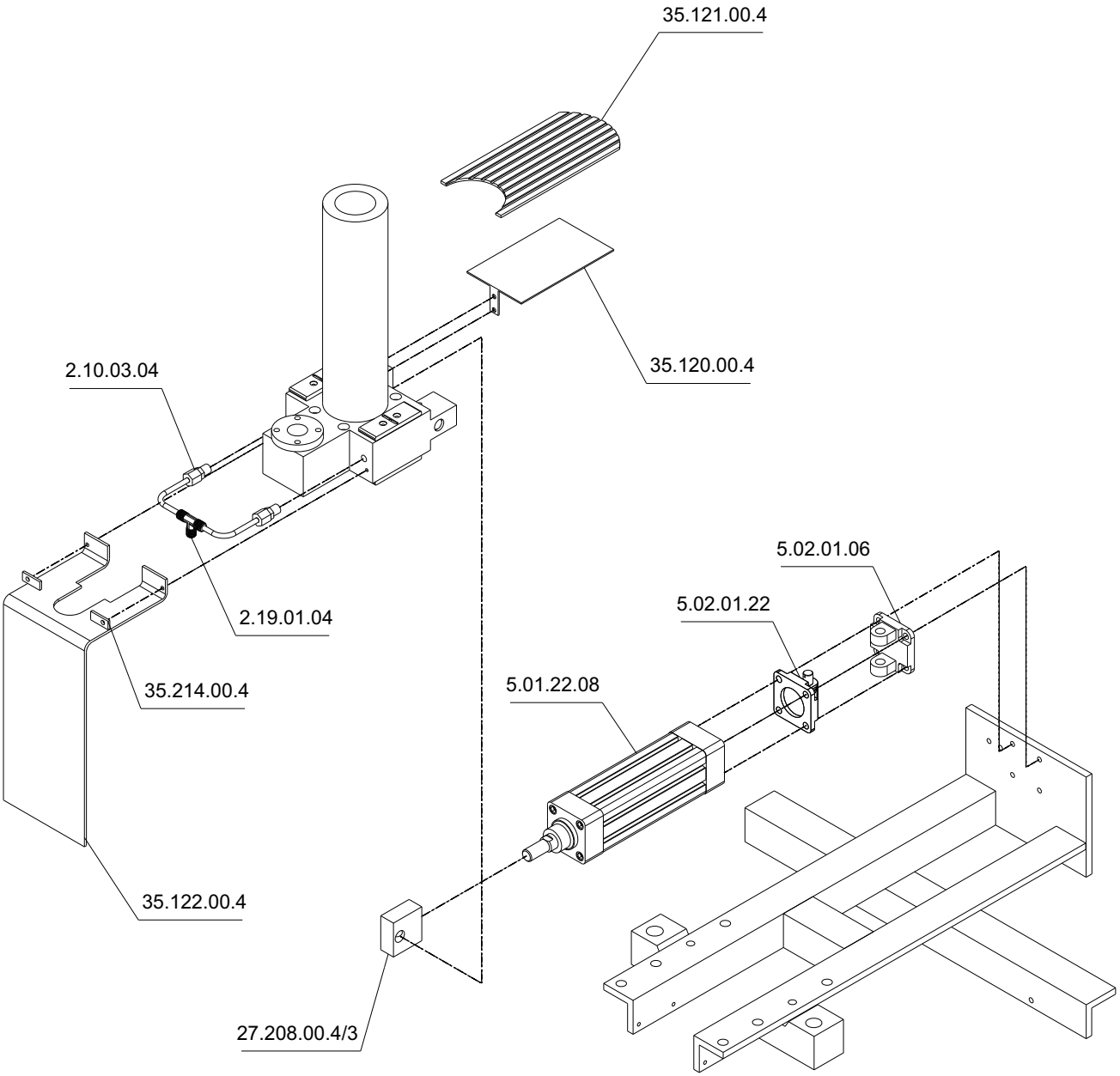
04a


9.01.24.13
8.02.01.02
31.906.00.4
31.901.00.1/2
31.109.00.4
35.903.00.3/2

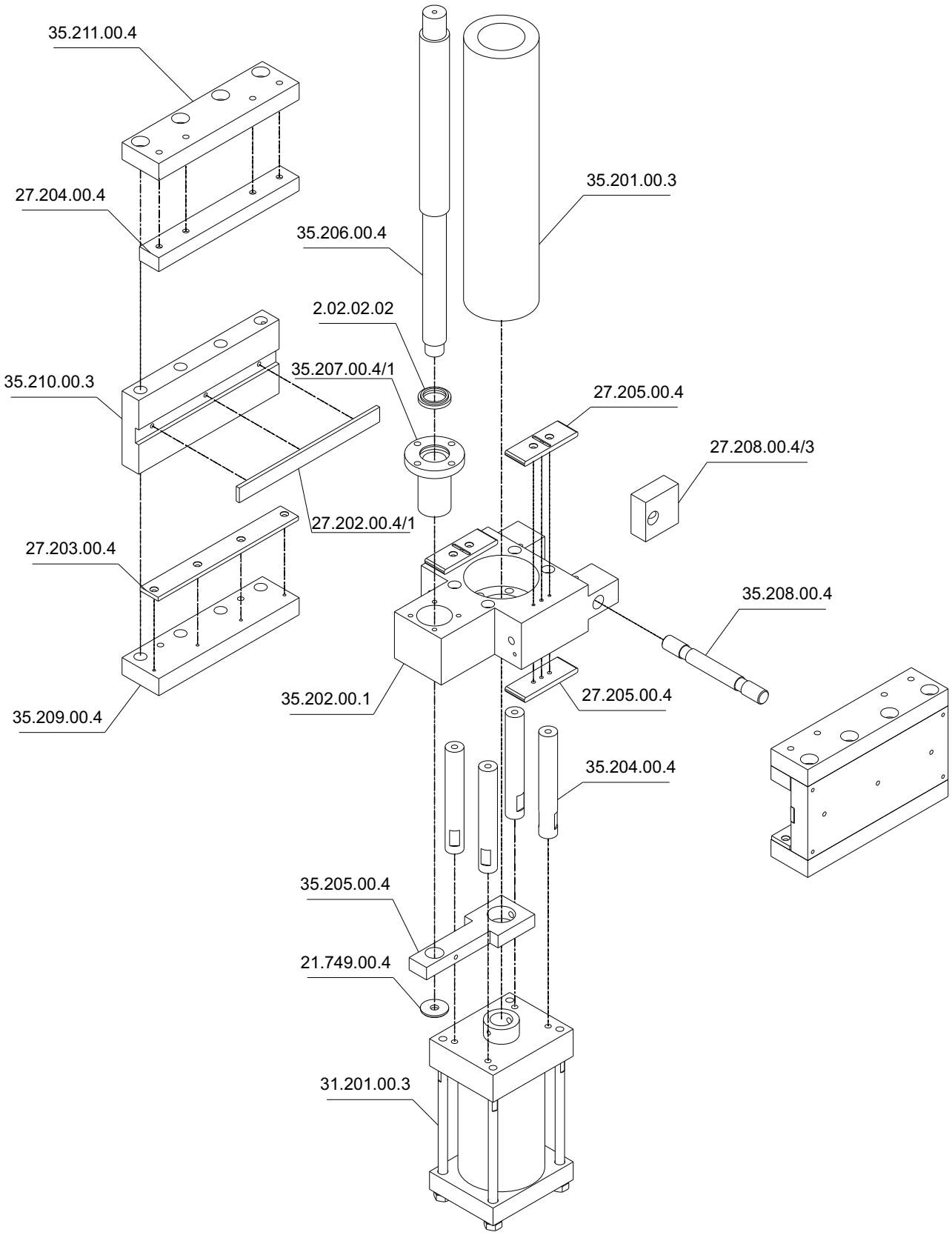

4.06.03.01
4.01.48.01
31.115.00.4
21.138.03.4/1
9.04.09.18
17.422.00.4/1
13.910.00.4/1
31.125.00.4
31.610.00.4
4.01.02.02
9.08.06.09
2.04.05.05


9.01.05.04
9.01.09.04
8.01.15.14
9.02.06.05
9.02.02.05
9.01.04.04
9.05.01.28
9.02.11.05
9.01.13.06
8.01.18.03
9.03.03.27
31.905.00.4
8.01.09.03
8.01.12.03
9.01.26.43


8.01.43.02
8.01.39.02
8.01.38.02
8.01.37.02
8.01.36.02
8.01.42.02
8.01.20.02

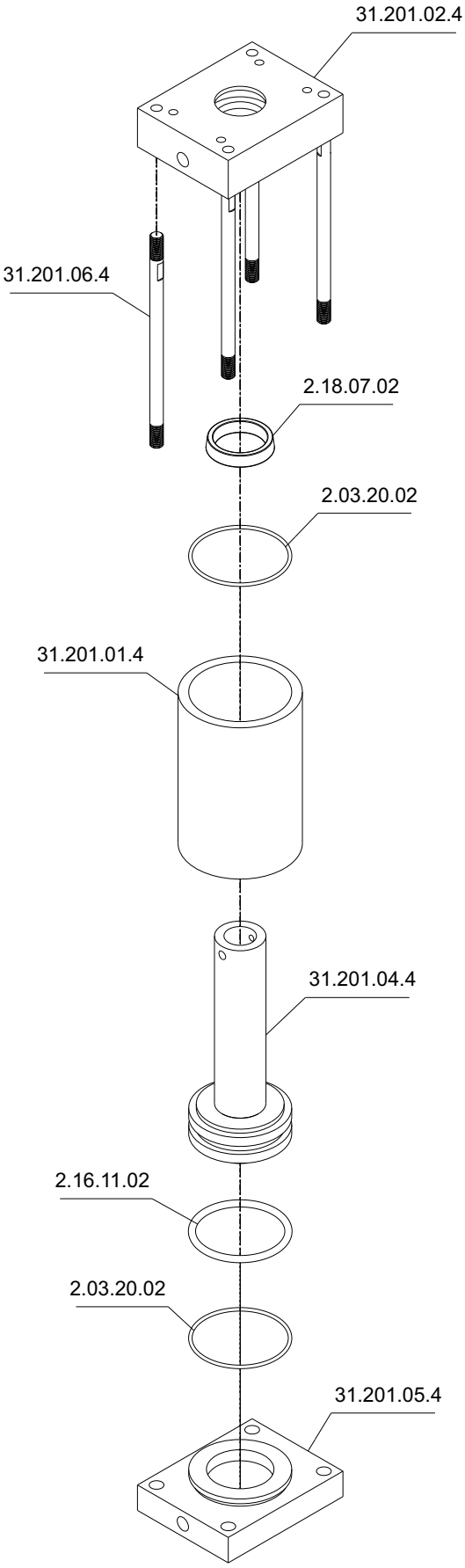

35.121.00.4
35.120.00.4
2.10.03.04
2.19.01.04
35.214.00.4
35.122.00.4
27.208.00.4/3
5.02.01.06
5.02.01.22
5.01.22.08

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



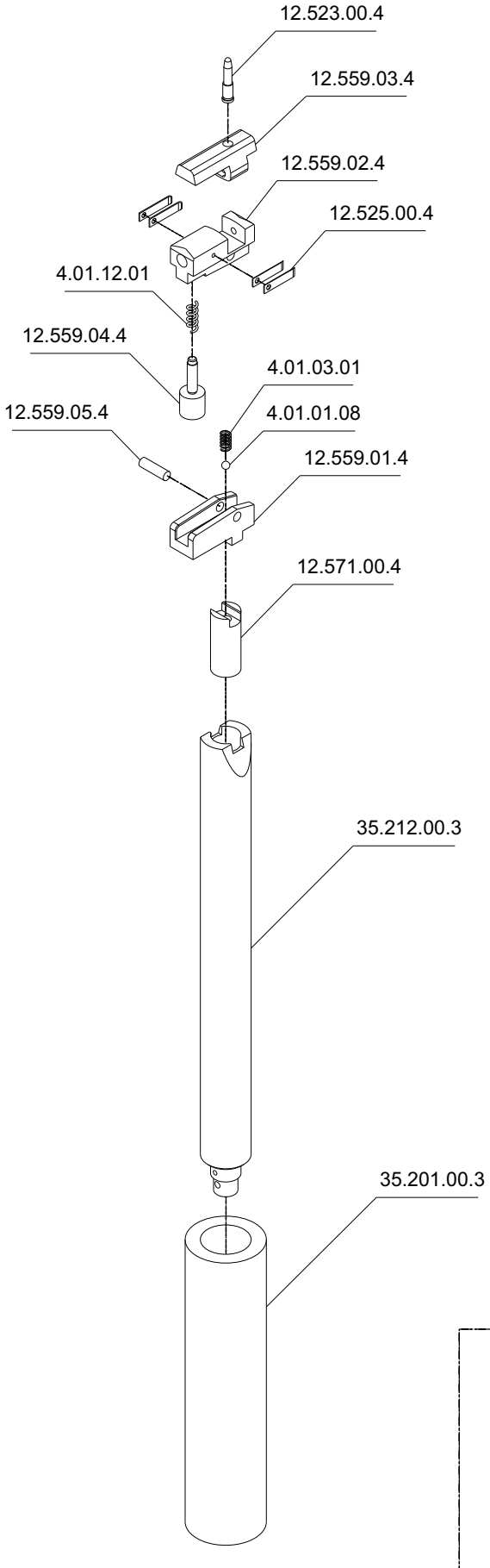
09a

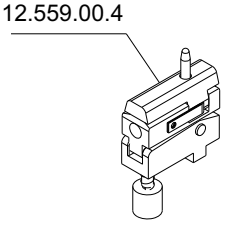
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



10a

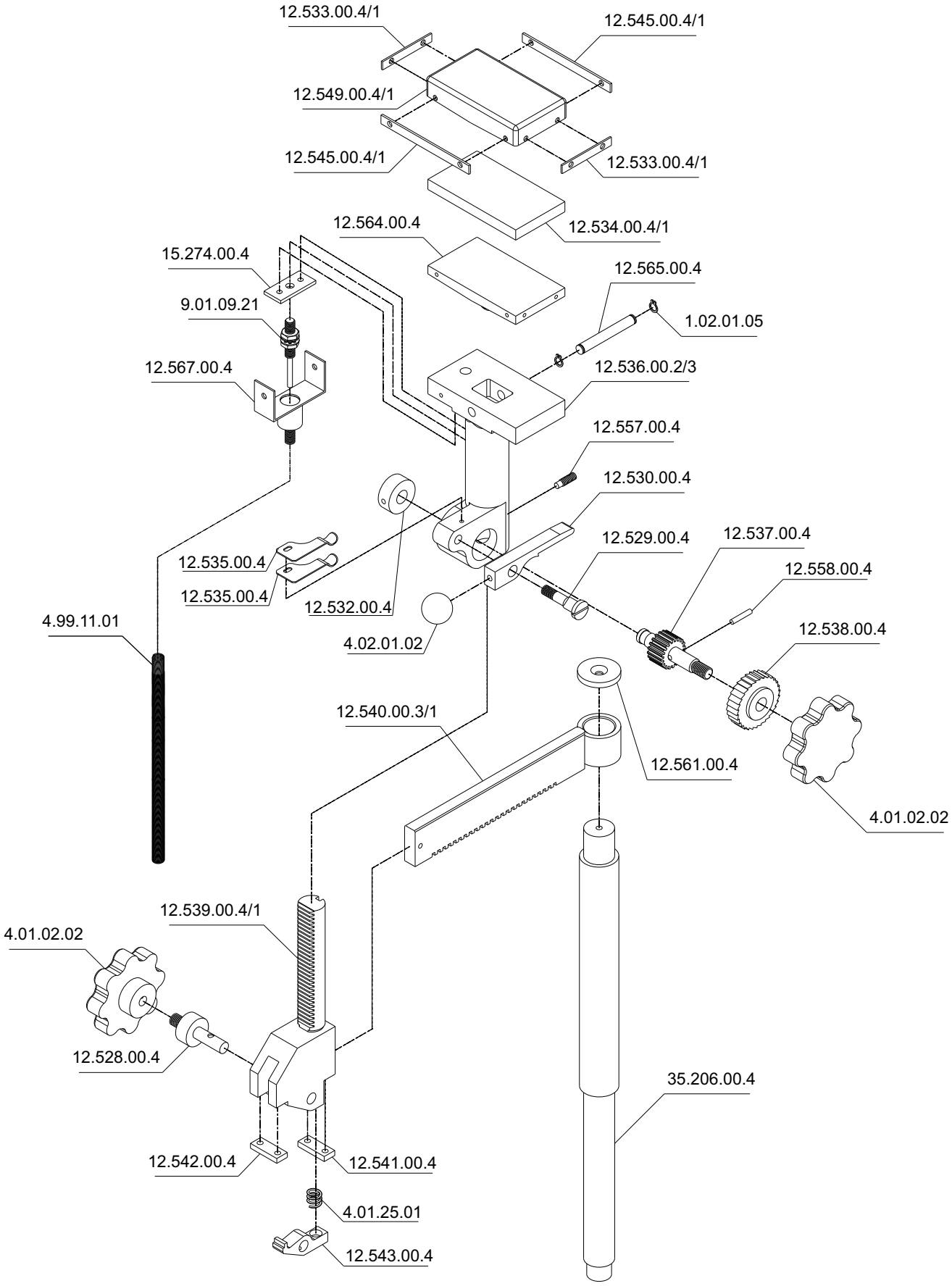
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA





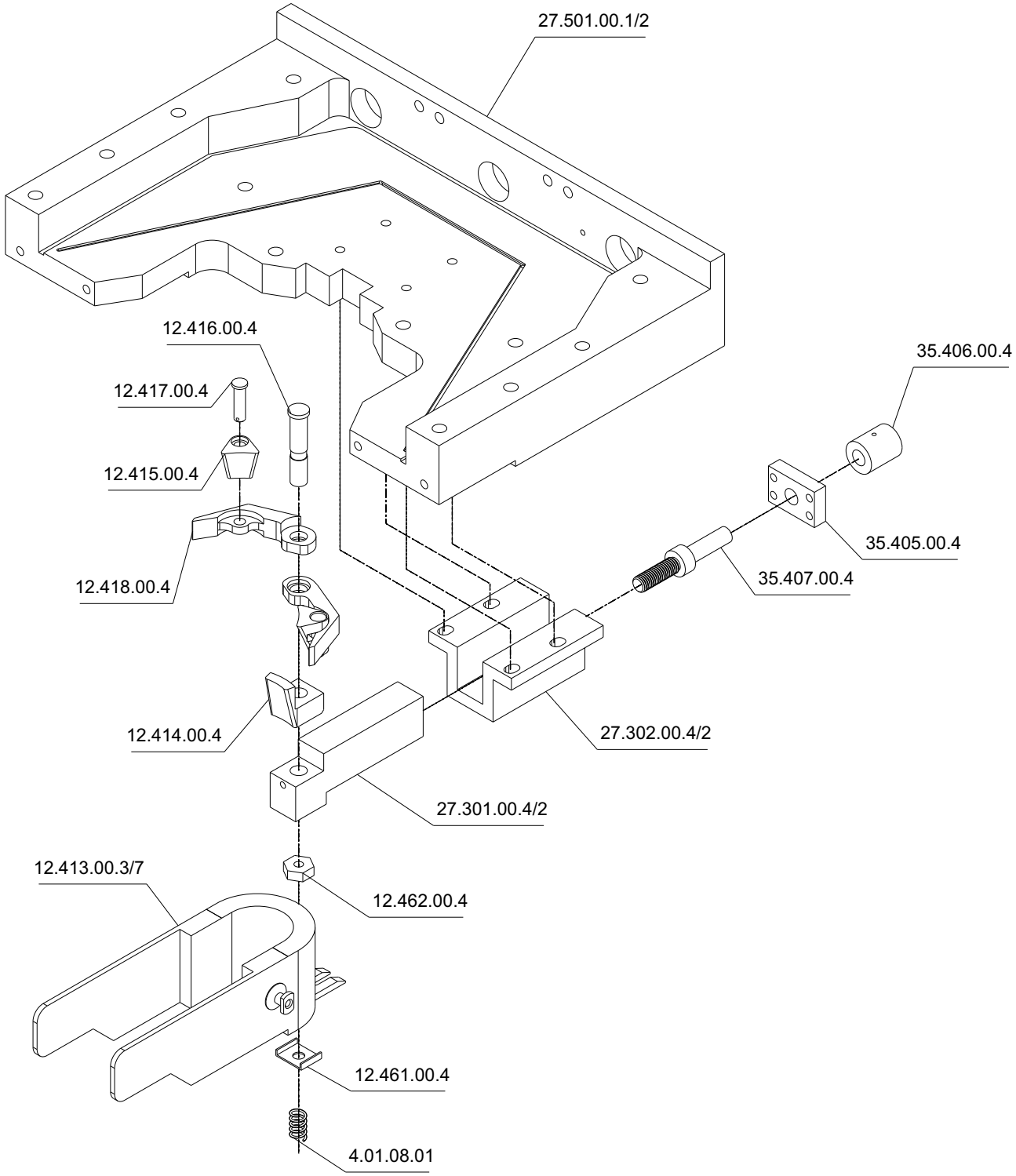
11a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

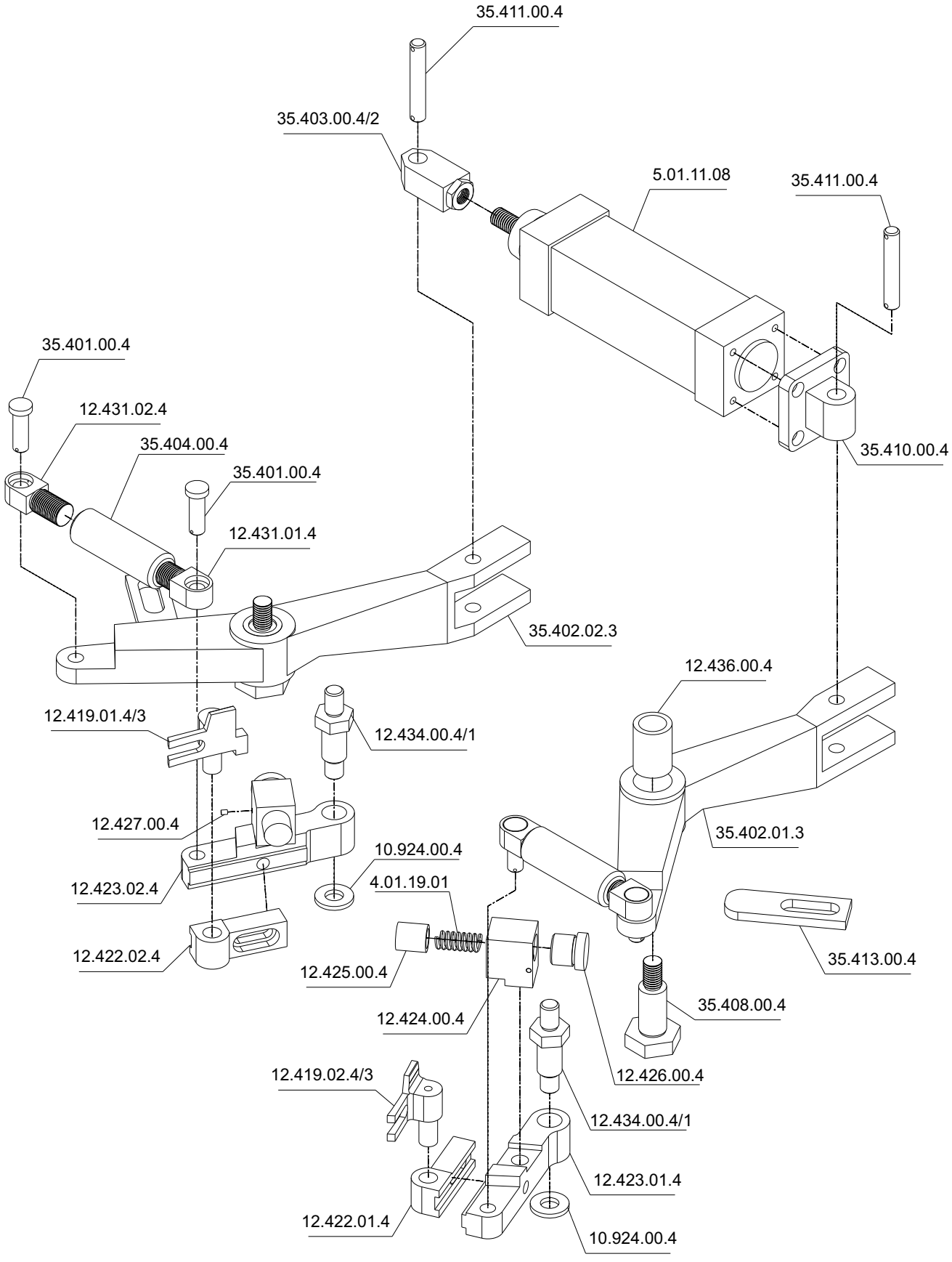


12a

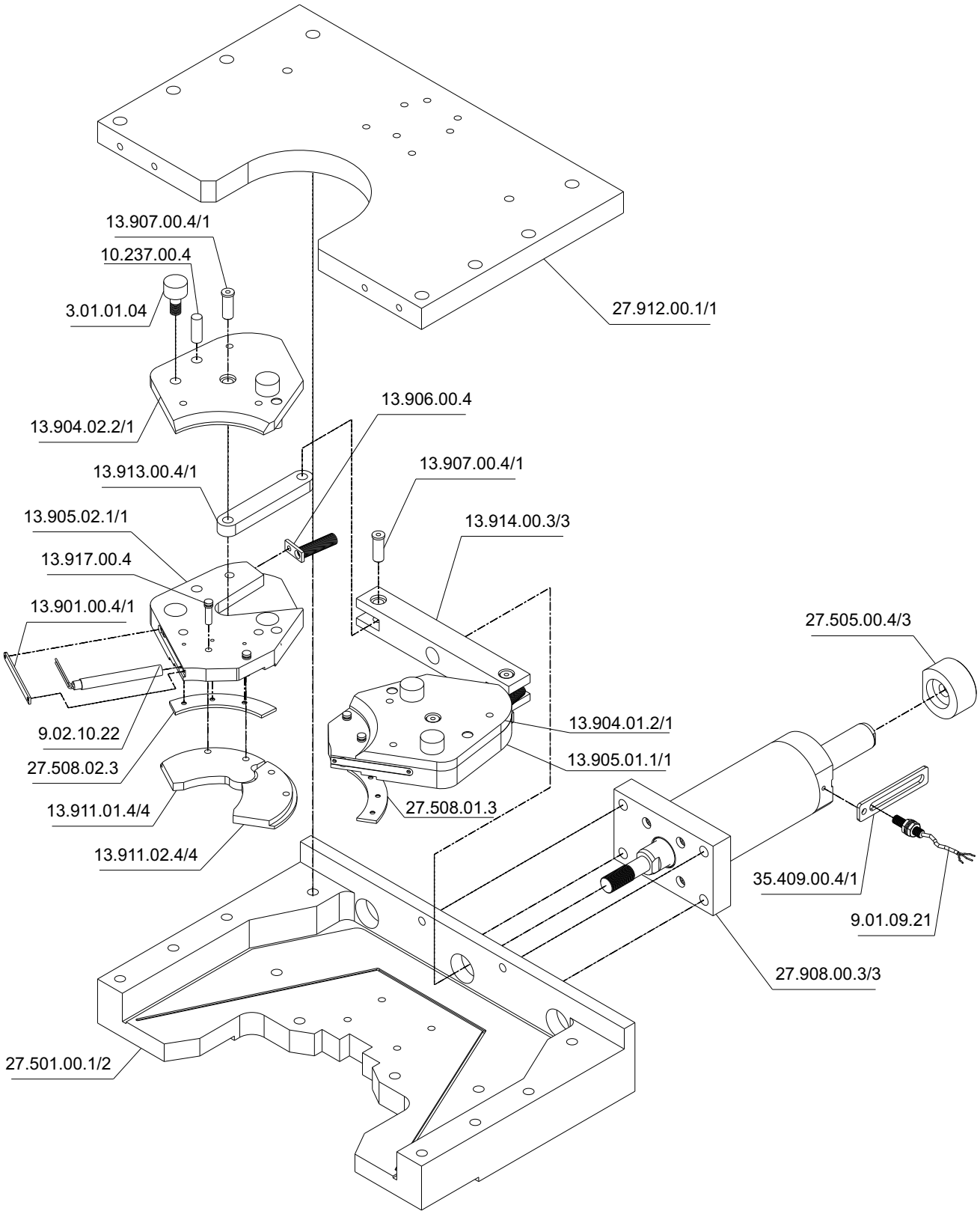
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



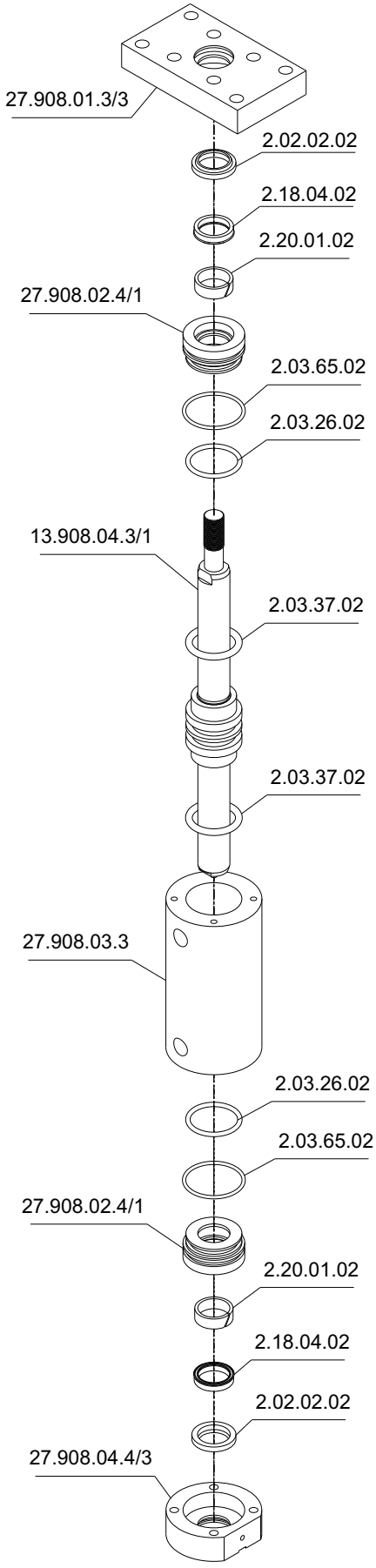
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



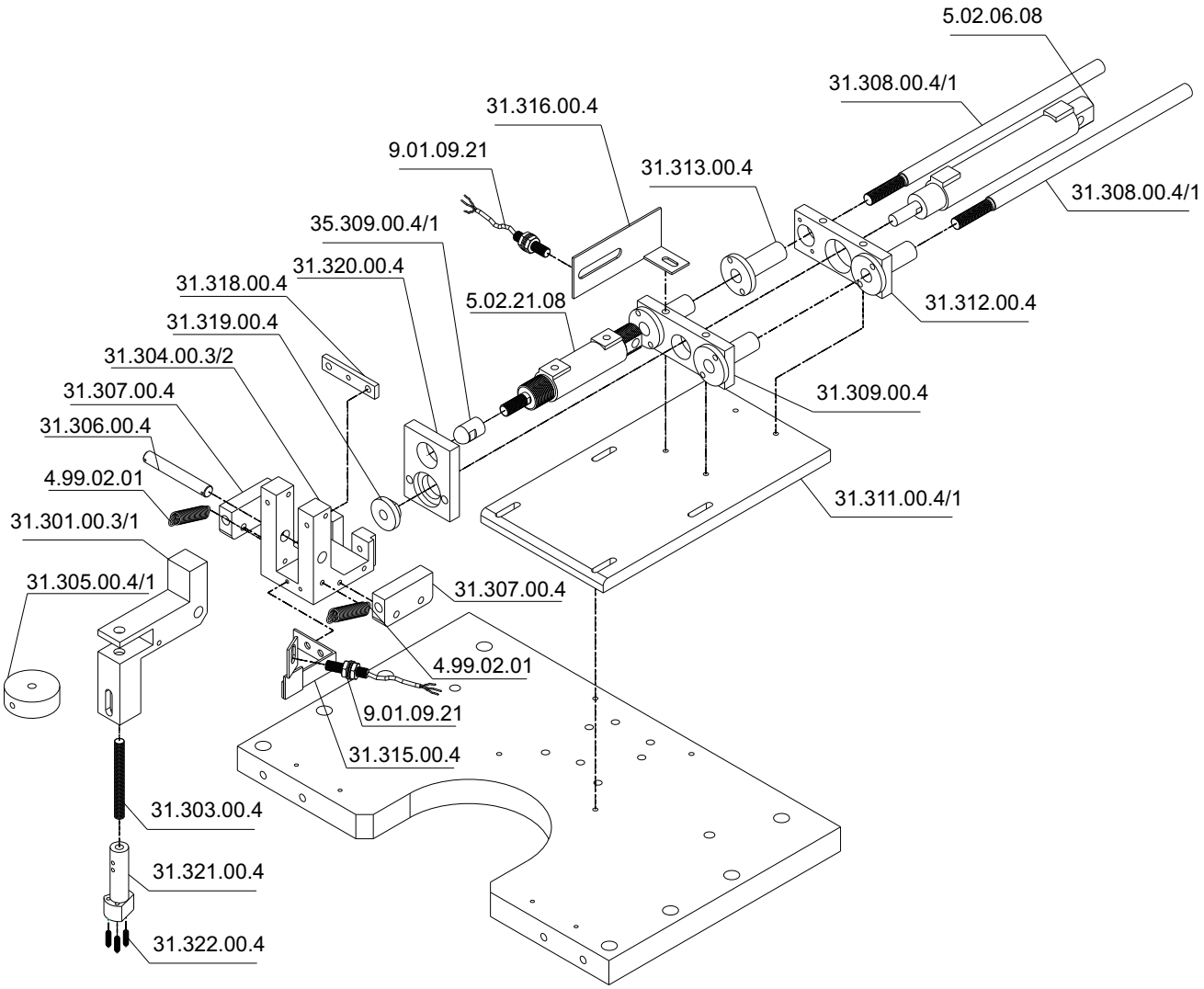
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



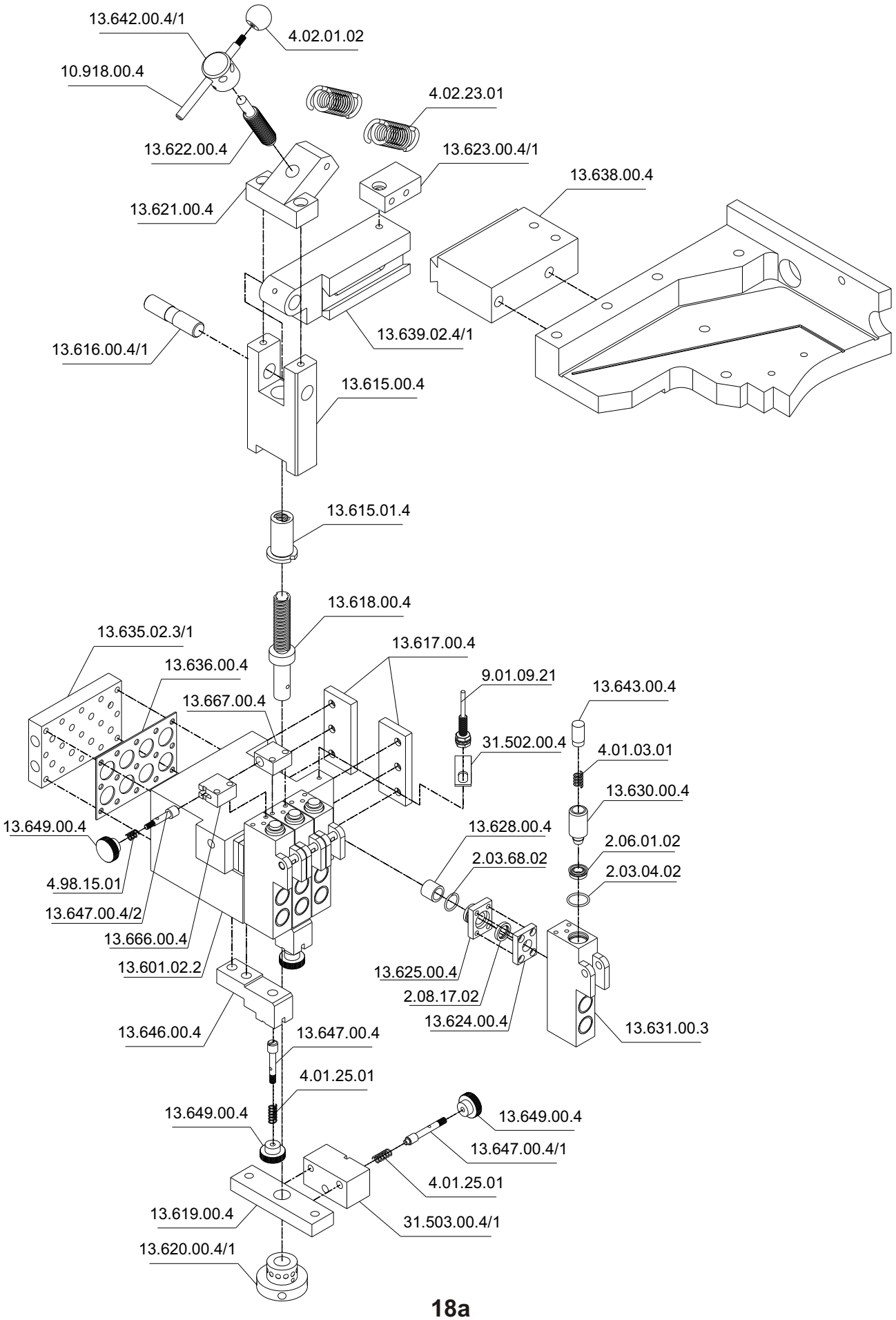
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



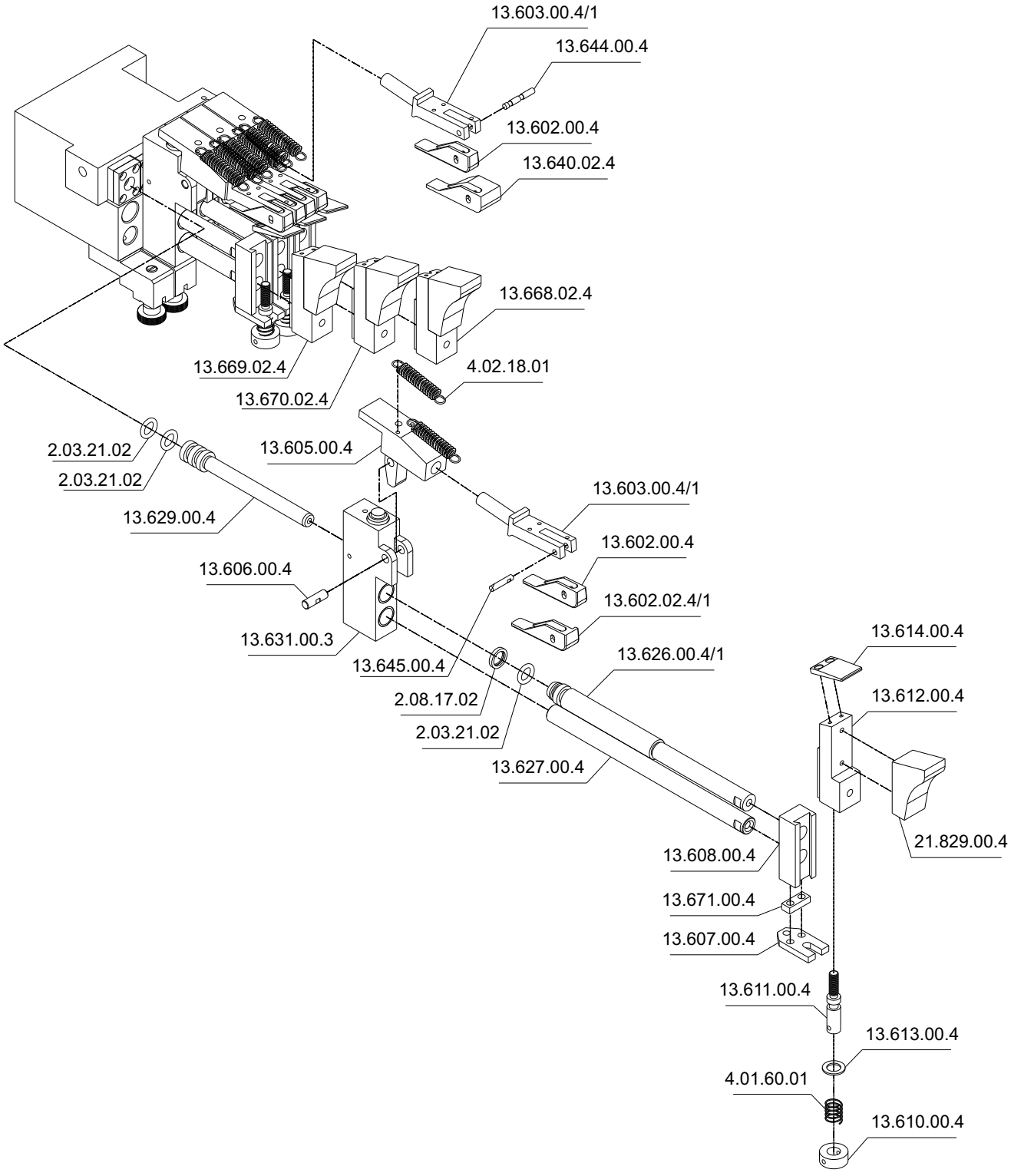
16a


5.02.06.08
31.308.00.4/1
31.316.00.4
9.01.09.21
31.313.00.4
31.308.00.4/1
35.309.00.4/1
31.320.00.4
31.318.00.4
5.02.21.08
31.312.00.4
31.319.00.4
31.304.00.3/2
31.307.00.4
31.309.00.4
31.306.00.4
4.99.02.01
31.311.00.4/1
31.301.00.3/1
31.305.00.4/1
31.307.00.4
4.99.02.01
9.01.09.21
31.315.00.4
31.303.00.4
31.321.00.4
31.322.00.4

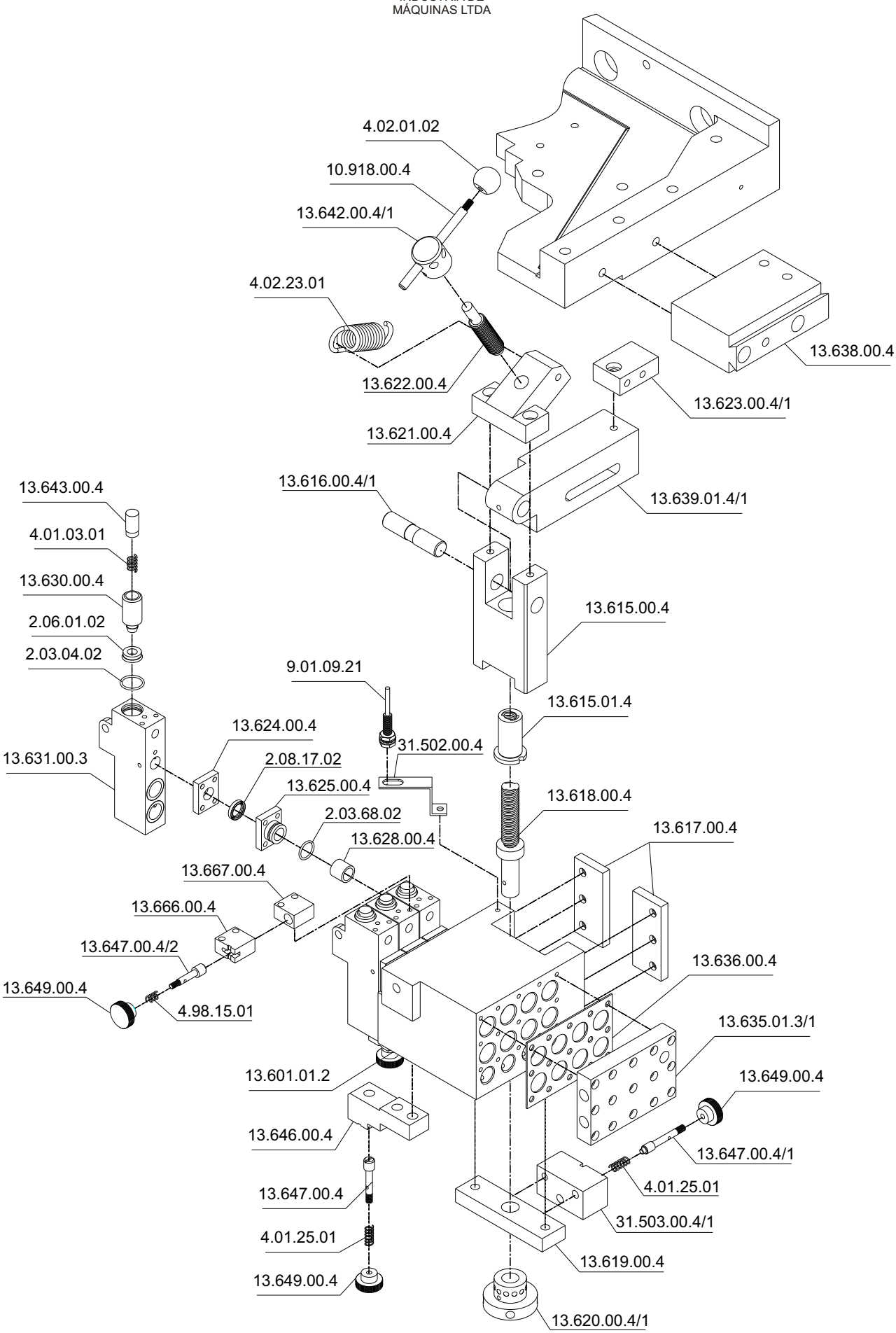
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



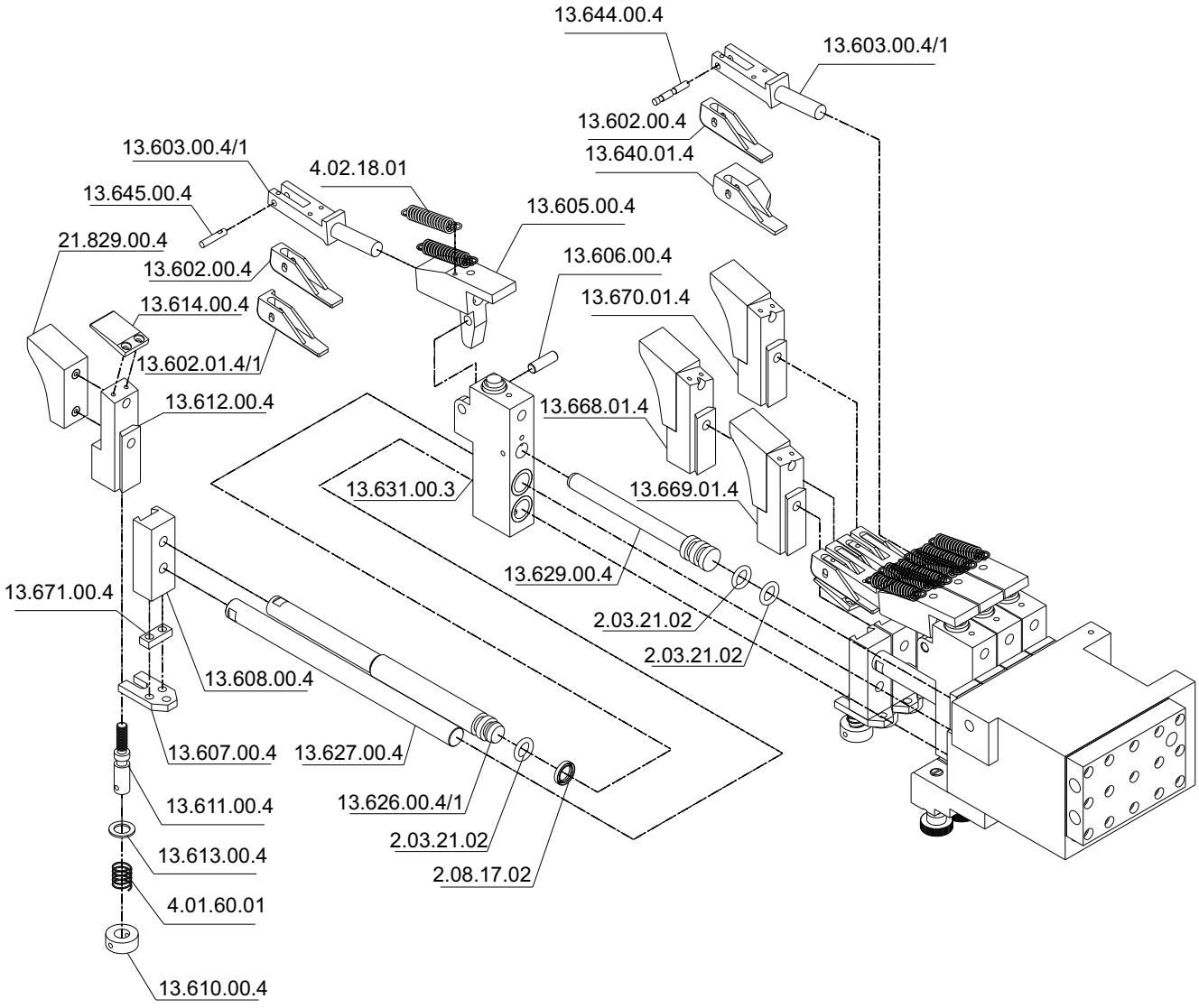
18a

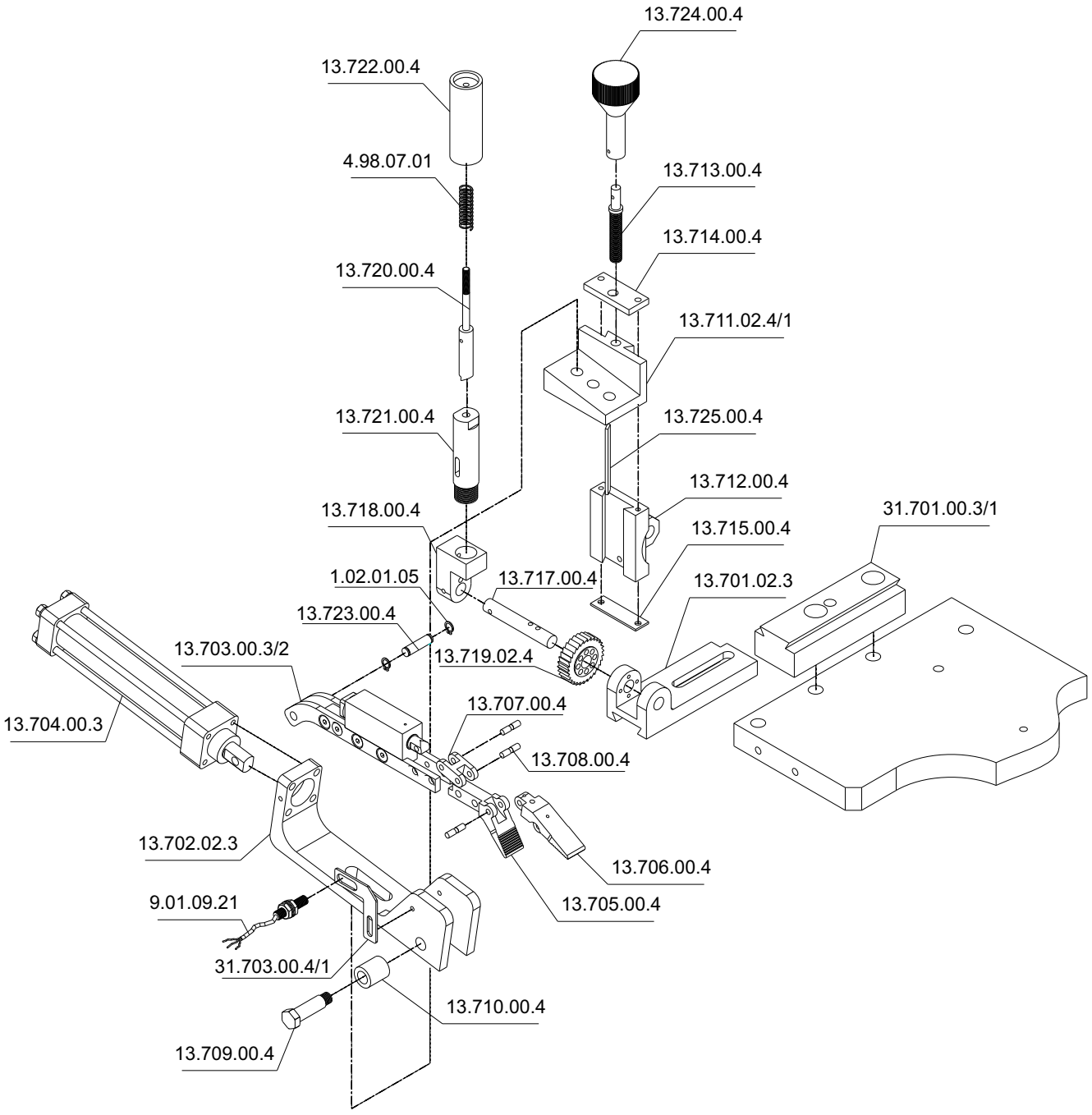

13.603.00.4/1
13.644.00.4
13.602.00.4
13.640.02.4
13.668.02.4
13.669.02.4
13.670.02.4
4.02.18.01
2.03.21.02
2.03.21.02
13.605.00.4
13.629.00.4
13.603.00.4/1
13.602.00.4
13.606.00.4
13.602.02.4/1
13.631.00.3
13.645.00.4
13.626.00.4/1
2.08.17.02
2.03.21.02
13.627.00.4
13.614.00.4
13.612.00.4
21.829.00.4
13.608.00.4
13.671.00.4
13.607.00.4
13.611.00.4
13.613.00.4
4.01.60.01
13.610.00.4

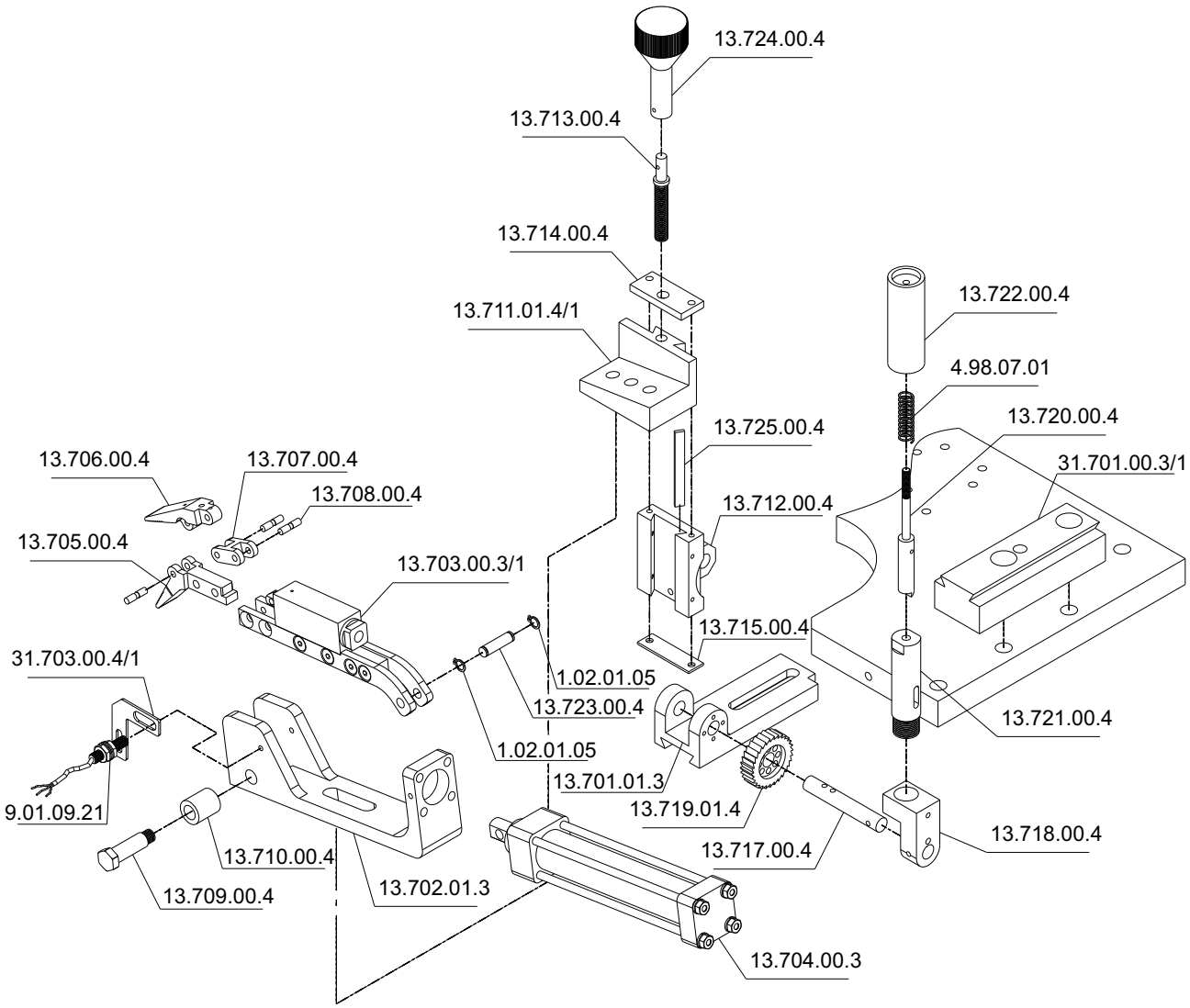
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



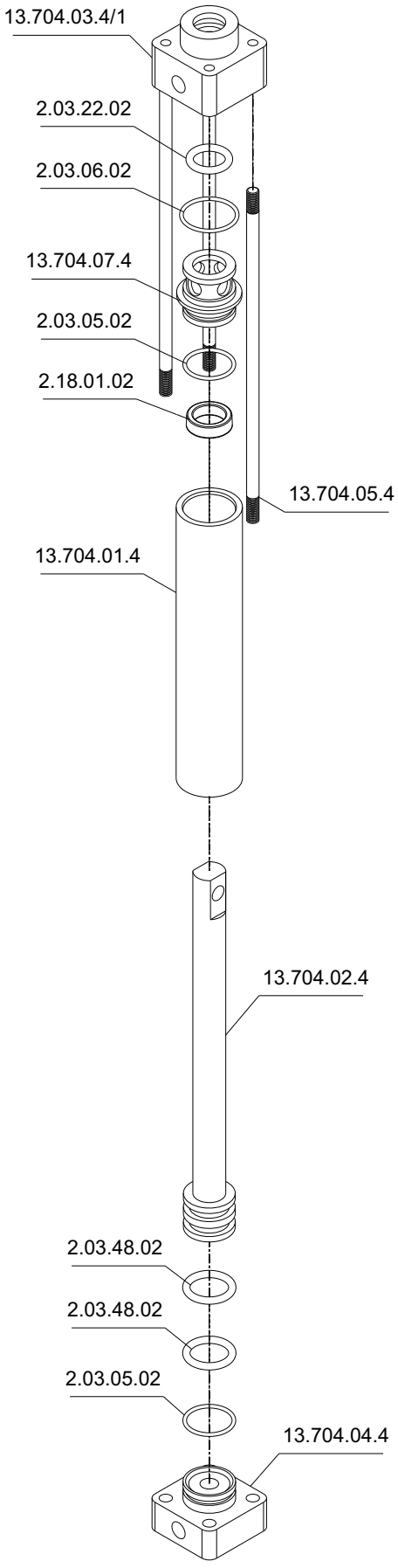
20a


13.644.00.4
13.603.00.4/1
13.602.00.4
13.640.01.4
13.603.00.4/1
4.02.18.01
13.645.00.4
13.605.00.4
21.829.00.4
13.606.00.4
13.602.00.4
13.670.01.4
13.614.00.4
13.602.01.4/1
13.668.01.4
13.612.00.4
13.631.00.3
13.669.01.4
13.629.00.4
13.671.00.4
2.03.21.02
2.03.21.02
13.608.00.4
13.607.00.4
13.627.00.4
13.611.00.4
13.626.00.4/1
2.03.21.02
13.613.00.4
2.08.17.02
4.01.60.01
13.610.00.4

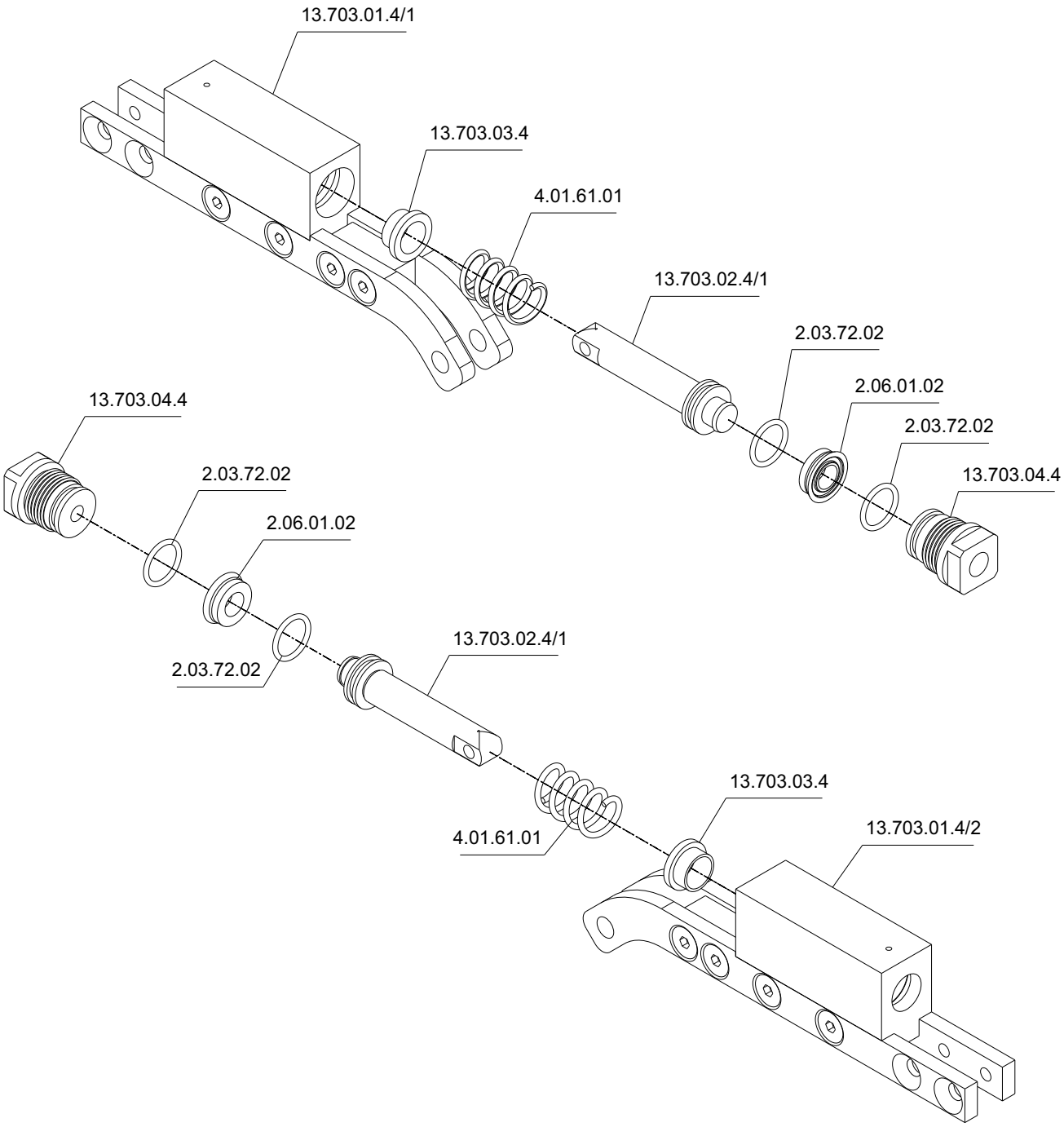

13.724.00.4
13.722.00.4
4.98.07.01
13.713.00.4
13.714.00.4
13.720.00.4
13.711.02.4/1
13.721.00.4
13.725.00.4
13.712.00.4
13.718.00.4
31.701.00.3/1
13.715.00.4
1.02.01.05
13.717.00.4
13.701.02.3
13.723.00.4
13.703.00.3/2
13.719.02.4
13.704.00.3
13.707.00.4
13.708.00.4
13.702.02.3
13.706.00.4
9.01.09.21
13.705.00.4
31.703.00.4/1
13.710.00.4
13.709.00.4


13.724.00.4
13.713.00.4
13.714.00.4
13.711.01.4/1
13.722.00.4
4.98.07.01
13.720.00.4
31.701.00.3/1
13.725.00.4
13.712.00.4
13.706.00.4
13.707.00.4
13.708.00.4
13.705.00.4
13.703.00.3/1
13.715.00.4
31.703.00.4/1
1.02.01.05
13.723.00.4
13.721.00.4
1.02.01.05
13.701.01.3
13.719.01.4
9.01.09.21
13.718.00.4
13.717.00.4
13.710.00.4
13.709.00.4
13.702.01.3
13.704.00.3

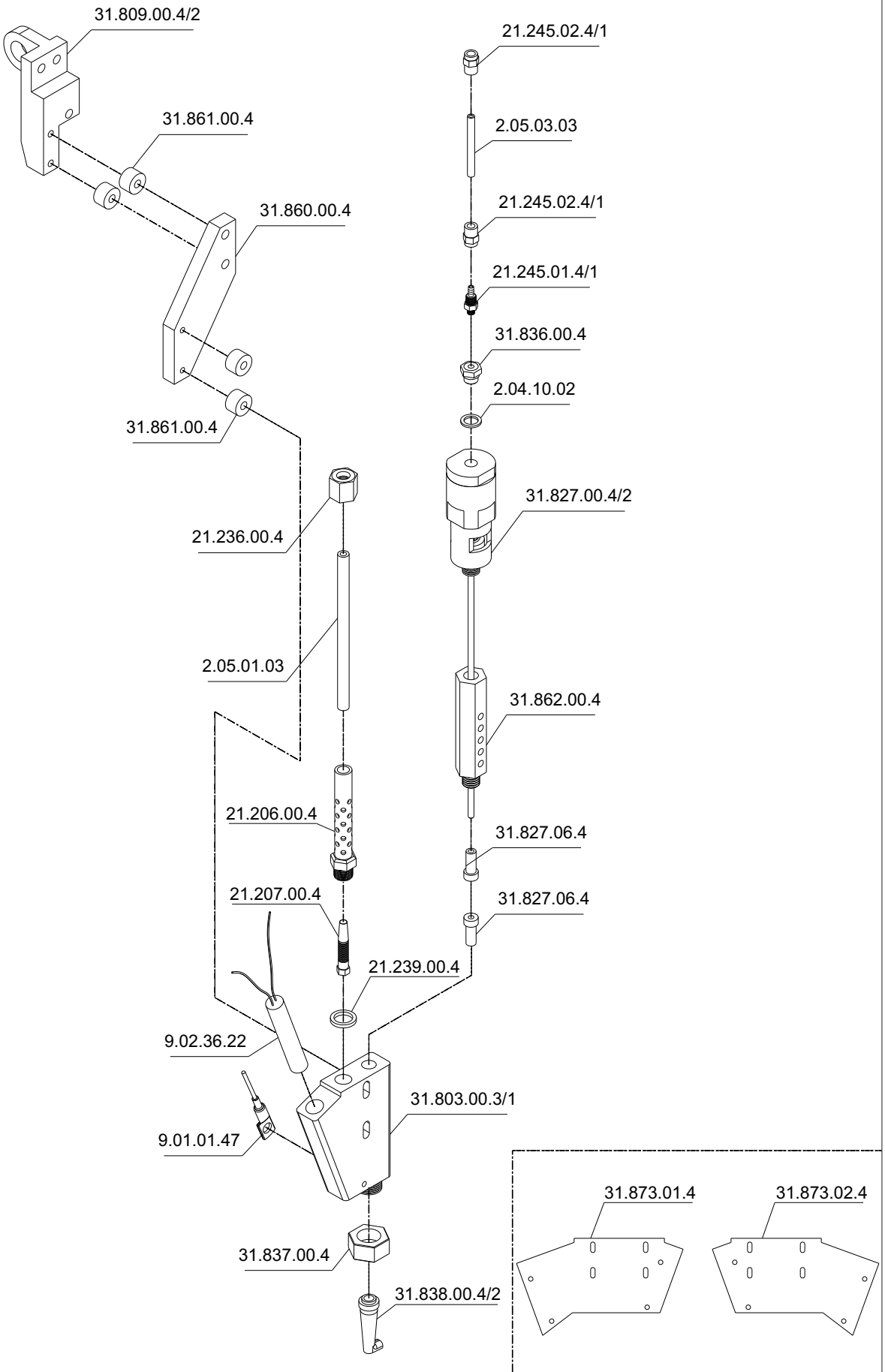
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



24a

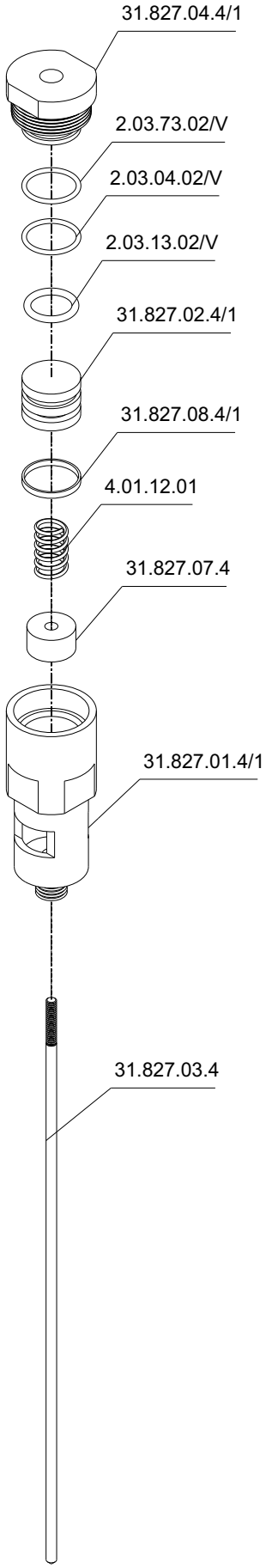

13.703.01.4/1
13.703.03.4
4.01.61.01
13.703.02.4/1
2.03.72.02
2.06.01.02
2.03.72.02
13.703.04.4
13.703.04.4
2.03.72.02
2.06.01.02
2.03.72.02
13.703.02.4/1
13.703.03.4
4.01.61.01
13.703.01.4/2

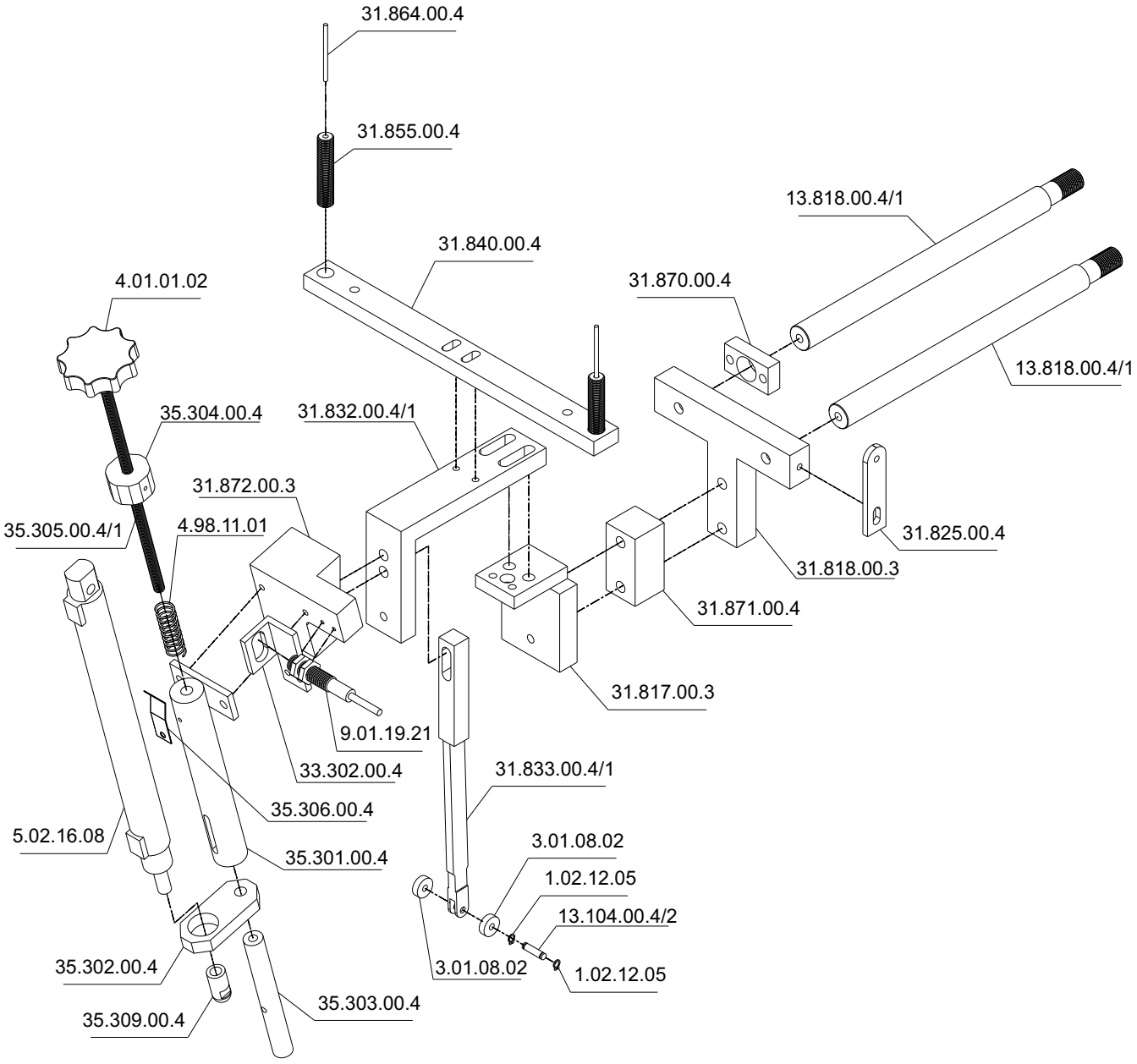
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

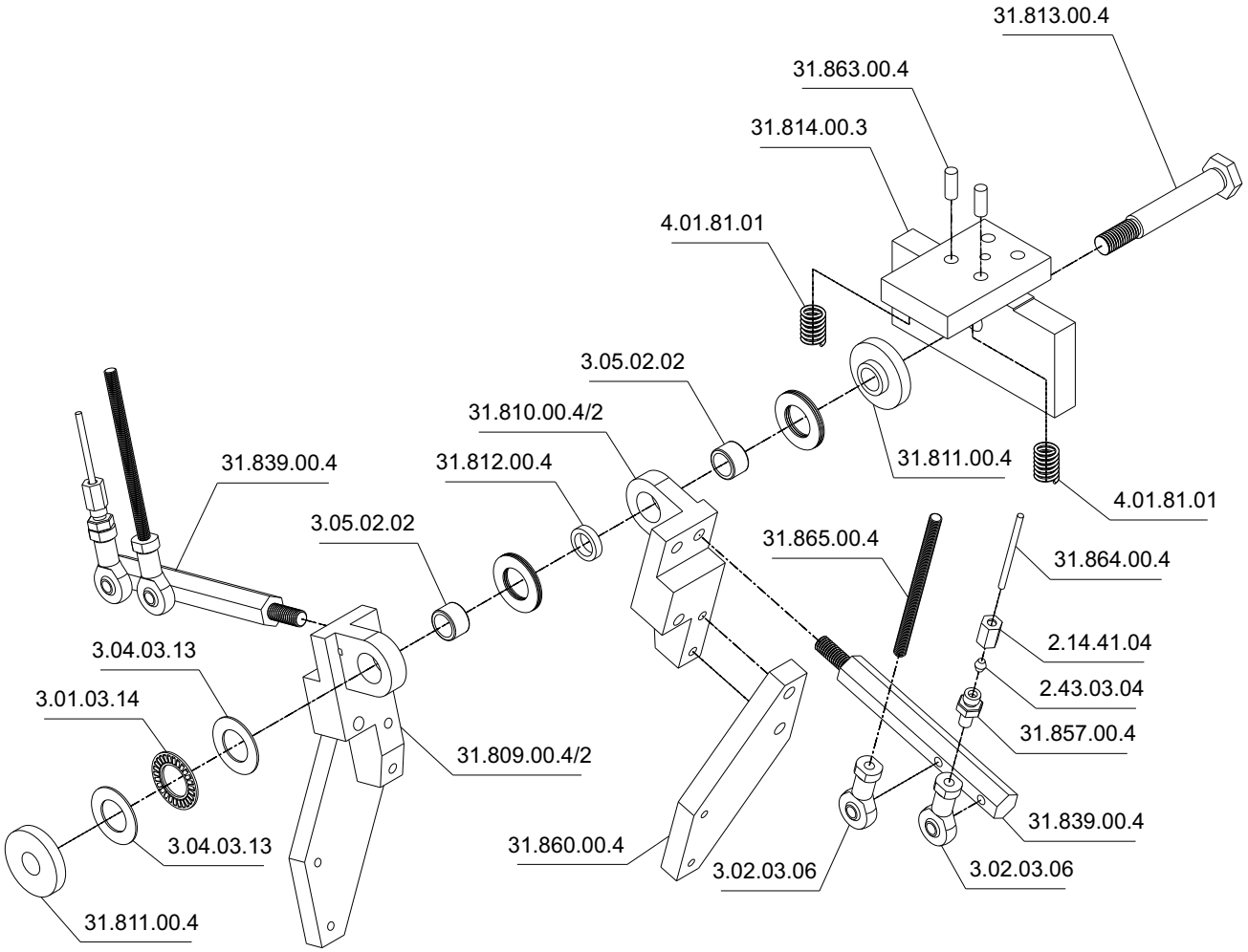


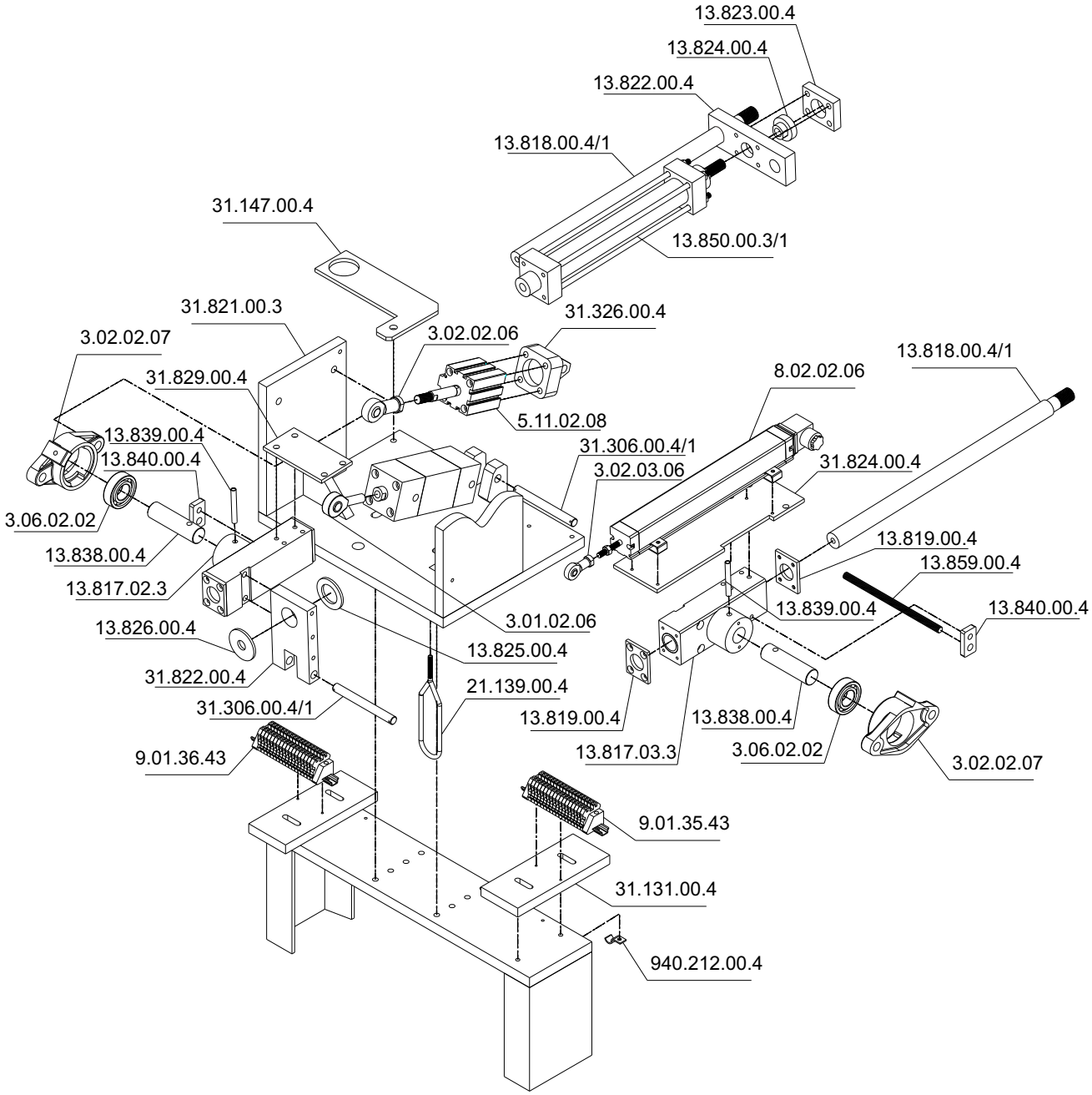
26a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

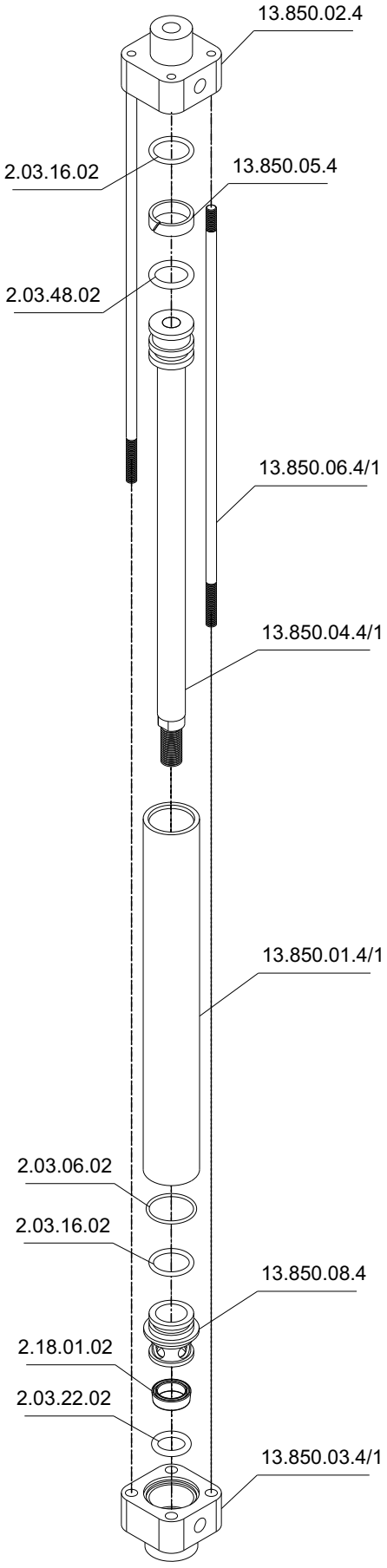



31.864.00.4
31.855.00.4
13.818.00.4/1
31.840.00.4
4.01.01.02
31.870.00.4
13.818.00.4/1
35.304.00.4
31.832.00.4/1
31.872.00.3
35.305.00.4/1
4.98.11.01
31.825.00.4
31.818.00.3
31.871.00.4
31.817.00.3
9.01.19.21
33.302.00.4
31.833.00.4/1
35.306.00.4
5.02.16.08
3.01.08.02
35.301.00.4
1.02.12.05
13.104.00.4/2
35.302.00.4
3.01.08.02
1.02.12.05
35.303.00.4
35.309.00.4

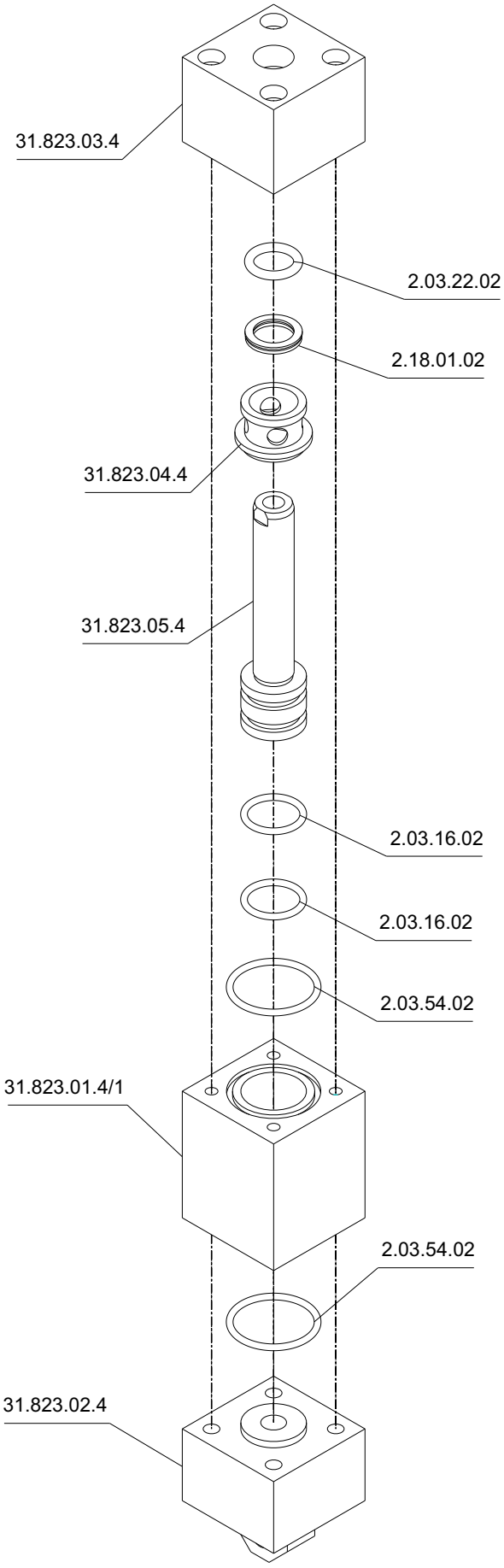

31.813.00.4
31.863.00.4
31.814.00.3
4.01.81.01
3.05.02.02
31.810.00.4/2
31.839.00.4
31.812.00.4
31.811.00.4
4.01.81.01
3.05.02.02
31.865.00.4
31.864.00.4
2.14.41.04
3.04.03.13
3.01.03.14
2.43.03.04
31.857.00.4
31.809.00.4/2
31.839.00.4
3.04.03.13
31.860.00.4
3.02.03.06
3.02.03.06
31.811.00.4


13.823.00.4
13.824.00.4
13.822.00.4
13.818.00.4/1
13.850.00.3/1
31.147.00.4
31.821.00.3
3.02.02.07
31.326.00.4
3.02.02.06
31.829.00.4
5.11.02.08
13.839.00.4
13.840.00.4
3.06.02.02
13.838.00.4
13.817.02.3
13.826.00.4
31.822.00.4
31.306.00.4/1
9.01.36.43
3.01.02.06
13.825.00.4
21.139.00.4
31.306.00.4/1
3.02.03.06
8.02.02.06
13.818.00.4/1
31.824.00.4
13.819.00.4
13.859.00.4
13.839.00.4
13.840.00.4
13.819.00.4
13.838.00.4
13.817.03.3
3.06.02.02
3.02.02.07
9.01.35.43
31.131.00.4
940.212.00.4

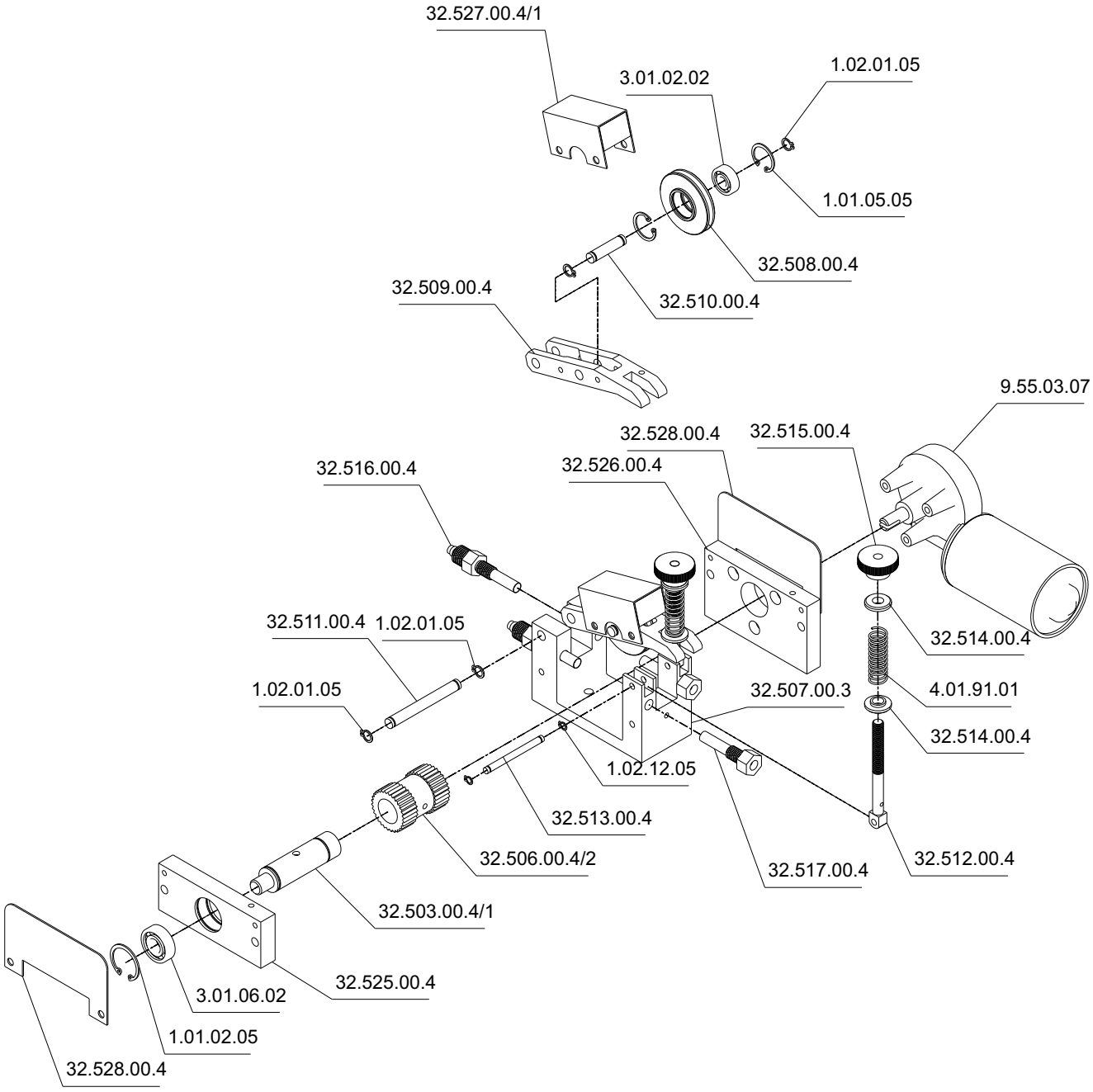
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

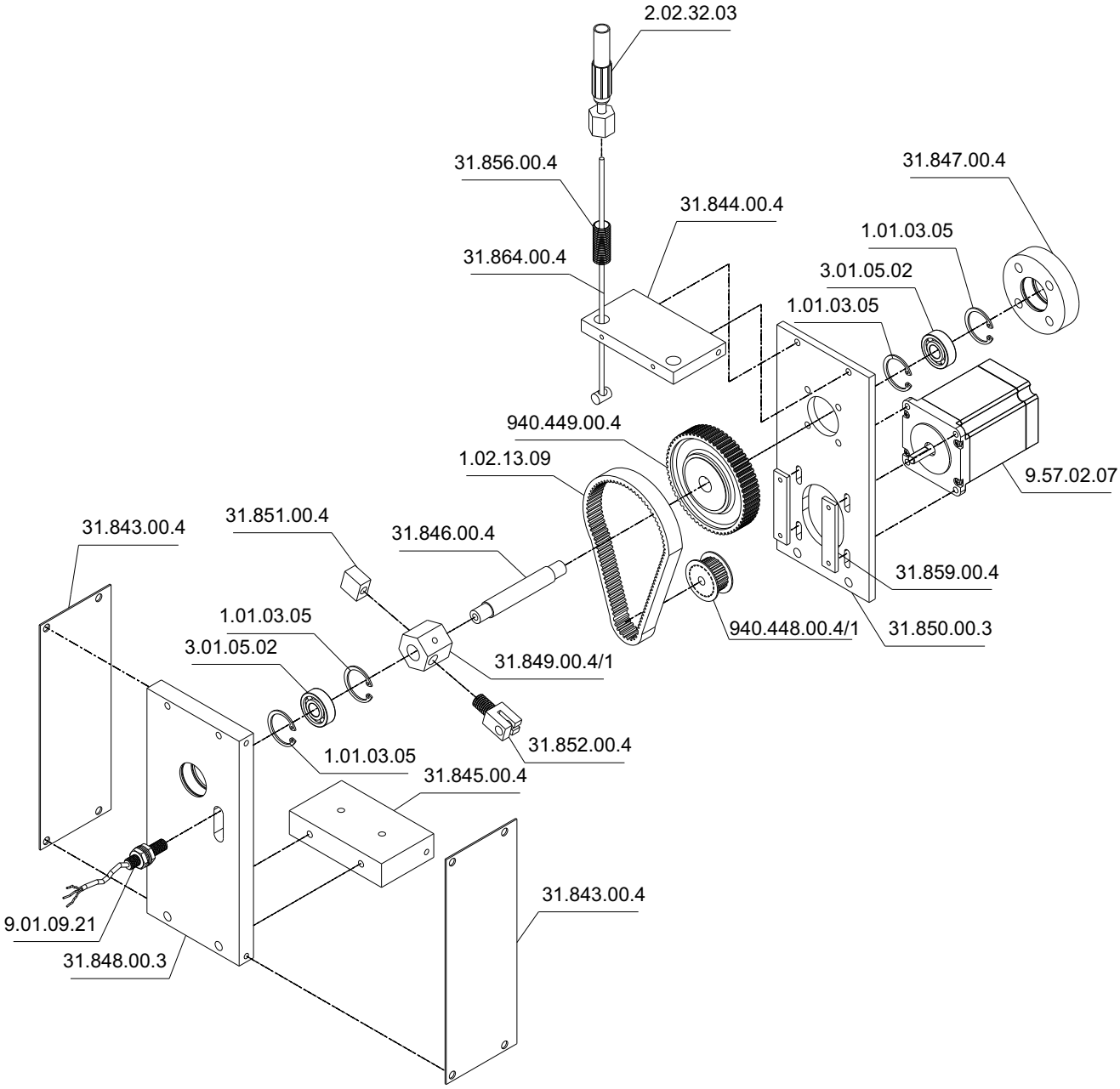


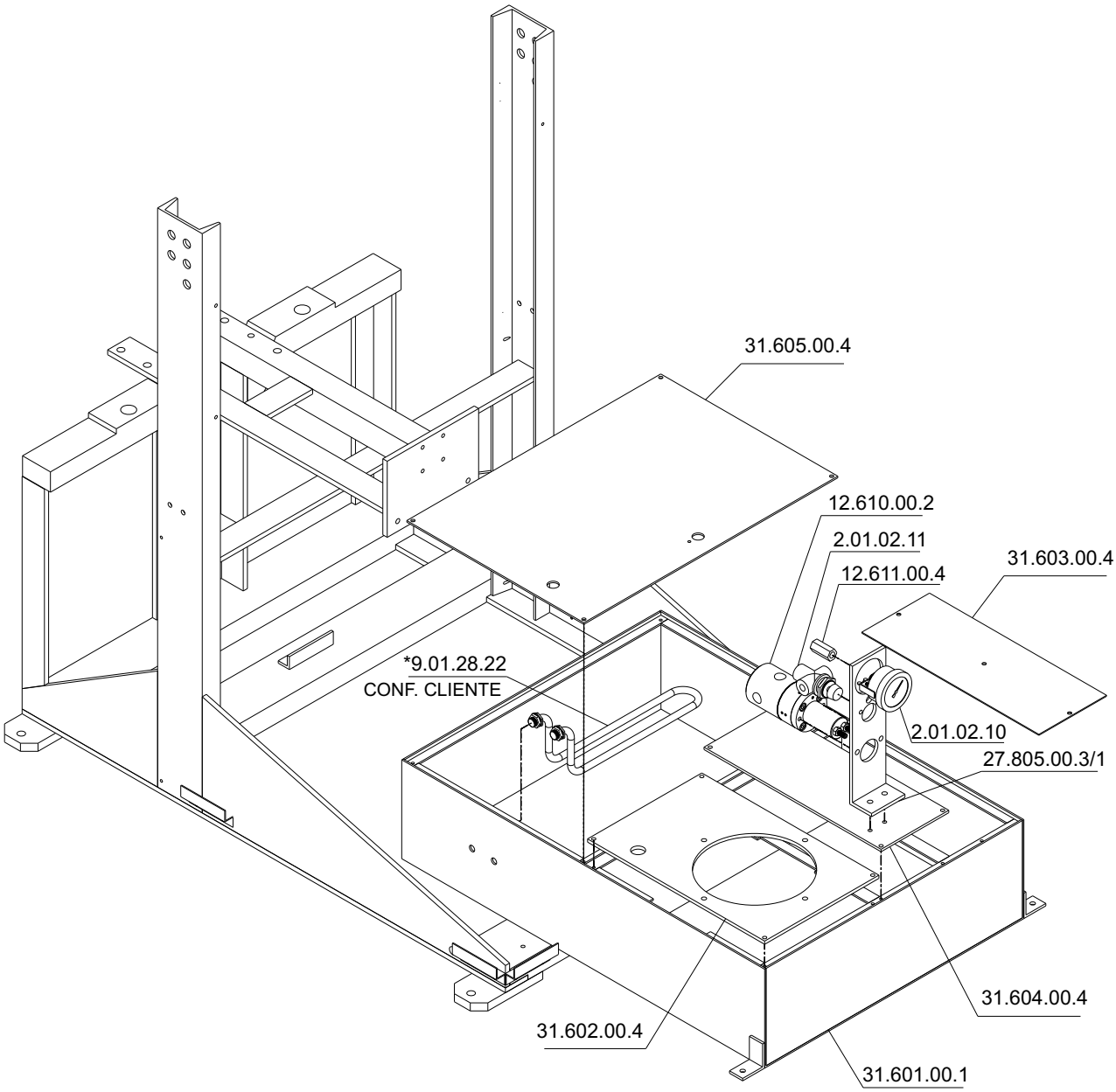
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



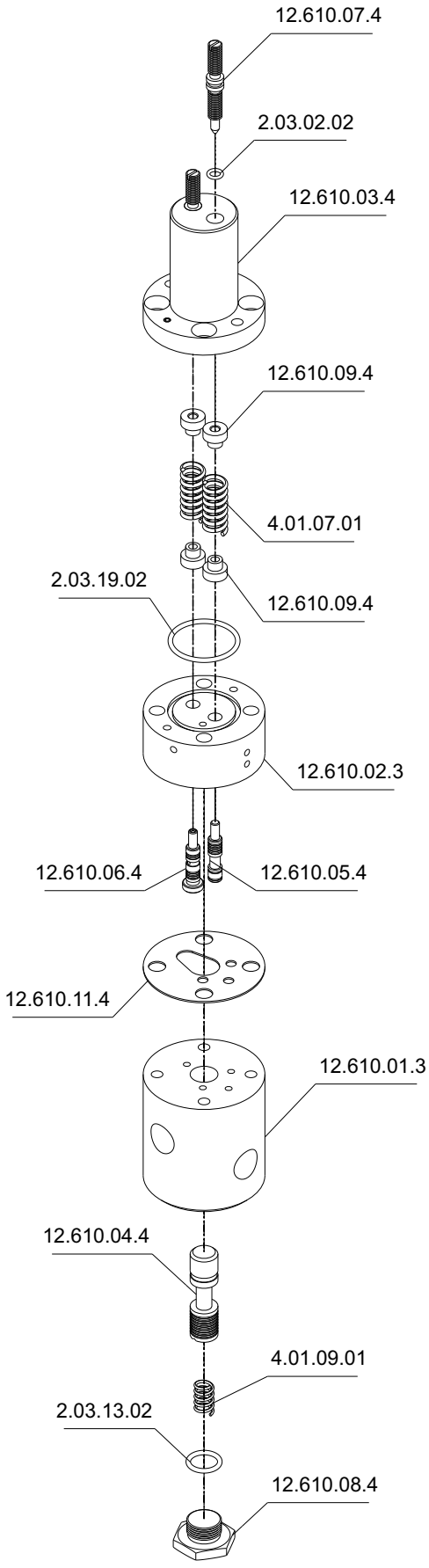
32a

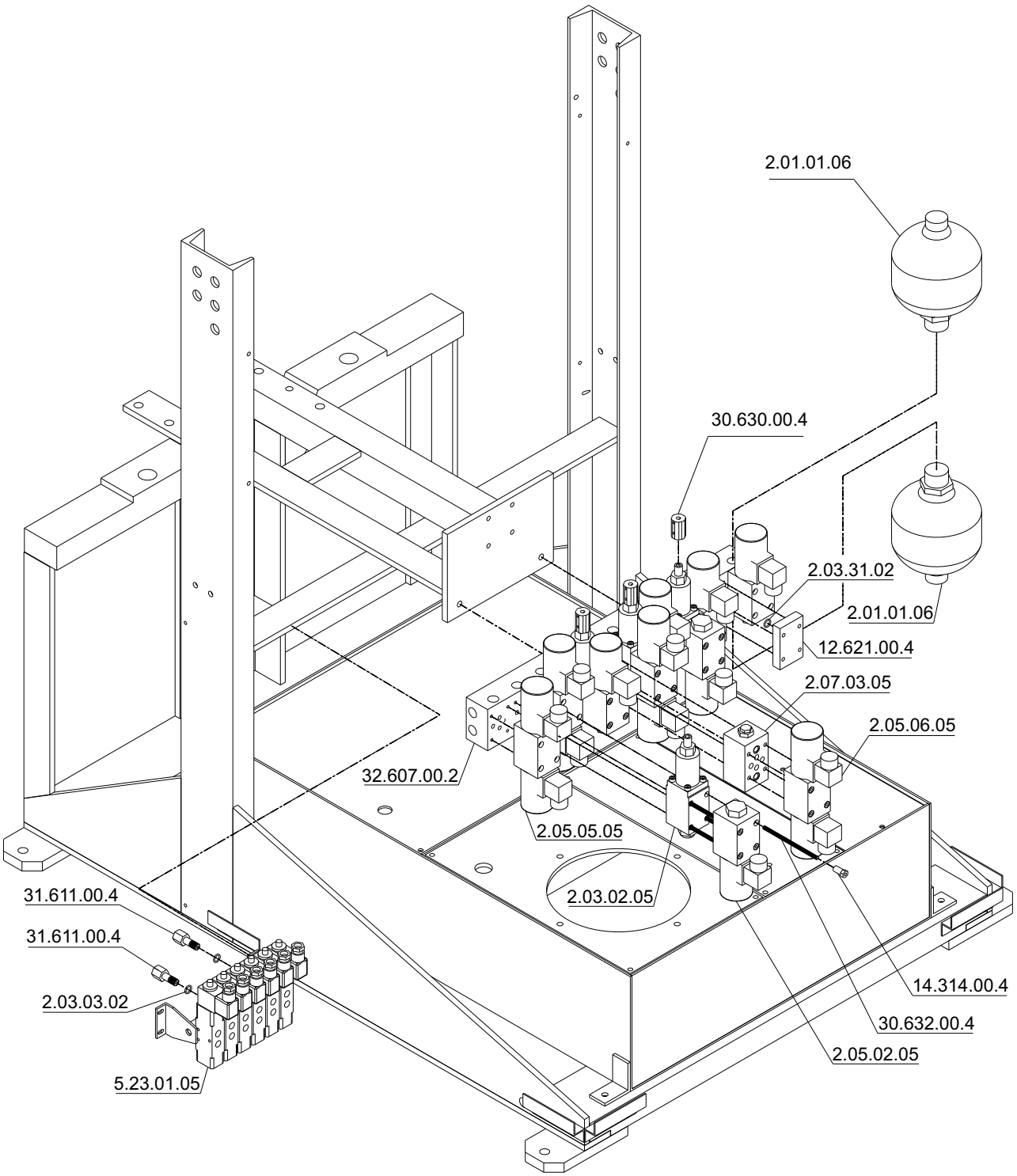

32.527.00.4/1
3.01.02.02
1.02.01.05
1.01.05.05
32.508.00.4
32.510.00.4
32.509.00.4
9.55.03.07
32.528.00.4
32.515.00.4
32.526.00.4
32.516.00.4
32.511.00.4
1.02.01.05
1.02.01.05
32.514.00.4
32.507.00.3
4.01.91.01
32.514.00.4
1.02.12.05
32.513.00.4
32.506.00.4/2
32.517.00.4
32.512.00.4
32.503.00.4/1
32.525.00.4
3.01.06.02
1.01.02.05
32.528.00.4


2.02.32.03
31.856.00.4
31.847.00.4
31.844.00.4
1.01.03.05
31.864.00.4
3.01.05.02
1.01.03.05
940.449.00.4
1.02.13.09
9.57.02.07
31.843.00.4
31.851.00.4
31.846.00.4
31.859.00.4
1.01.03.05
940.448.00.4/1
31.850.00.3
3.01.05.02
31.849.00.4/1
31.852.00.4
1.01.03.05
31.845.00.4
31.843.00.4
9.01.09.21
31.848.00.3

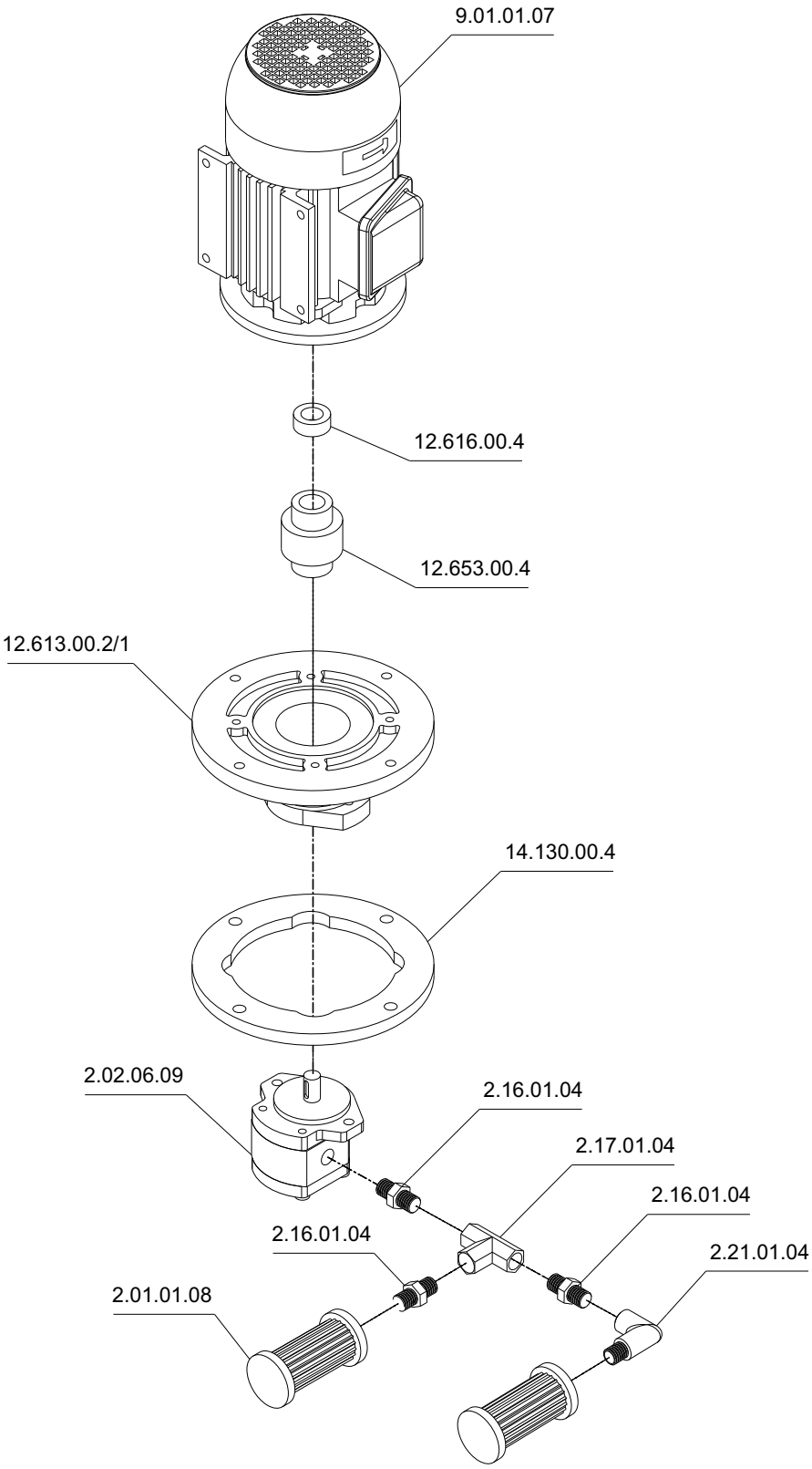

31.605.00.4
12.610.00.2
2.01.02.11
12.611.00.4
31.603.00.4
*9.01.28.22
CONF. CLIENTE
2.01.02.10
27.805.00.3/1
31.604.00.4
31.602.00.4
31.601.00.1

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



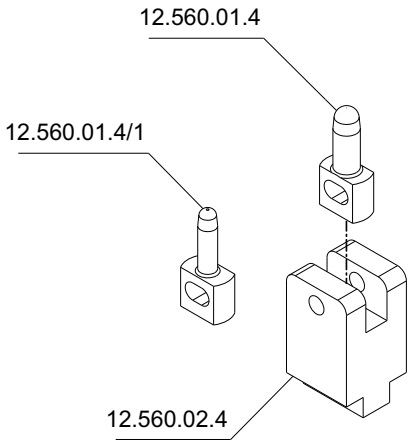

2.01.01.06
30.630.00.4
2.03.31.02
2.01.01.06
12.621.00.4
2.07.03.05
2.05.06.05
32.607.00.2
2.05.05.05
2.03.02.05
31.611.00.4
31.611.00.4
2.03.03.02
5.23.01.05
14.314.00.4
30.632.00.4
2.05.02.05

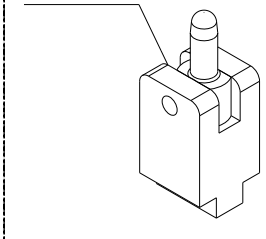
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

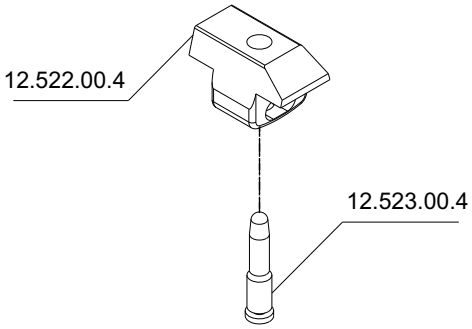


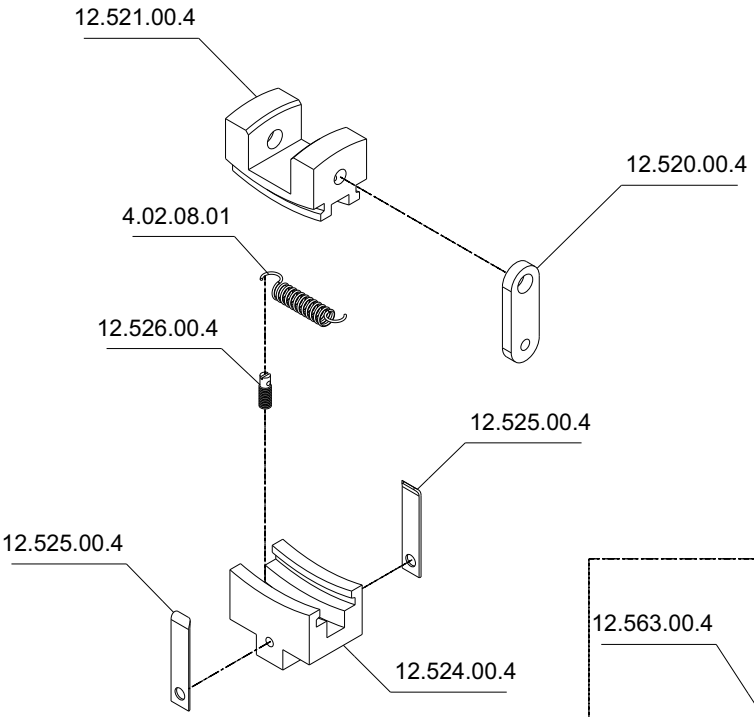
MONTEC ECC FLEX

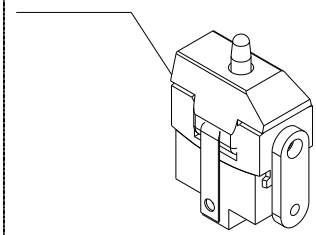
OPCIONAIS


12.560.01.4
12.560.01.4/1
12.560.02.4

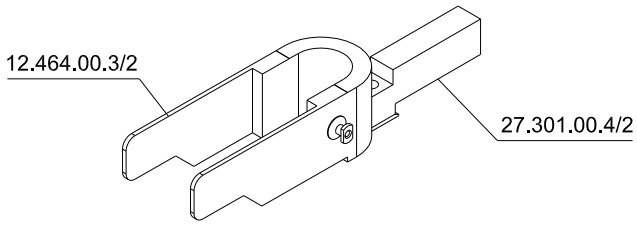

12.560.00.4


12.522.00.4
12.523.00.4


12.521.00.4
12.520.00.4
4.02.08.01
12.526.00.4
12.525.00.4
12.525.00.4
12.524.00.4

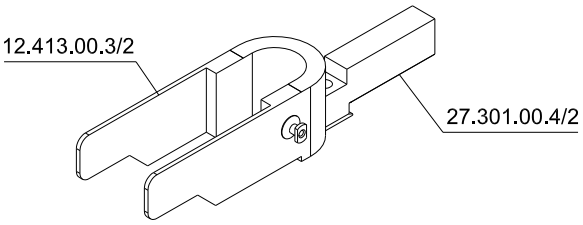

12.563.00.4

Infantil

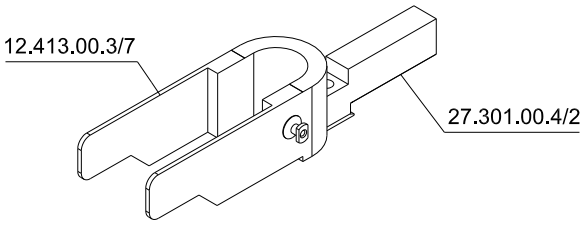


Couro

Masculina

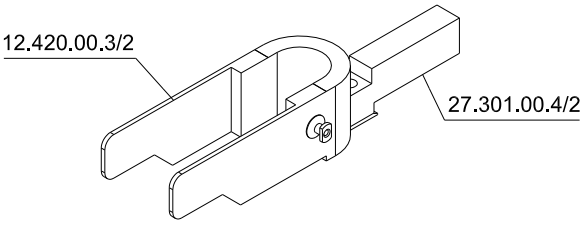


Couro

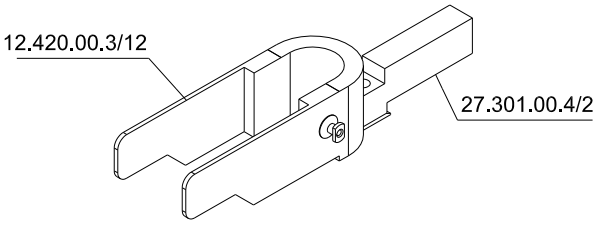


PU

Feminina

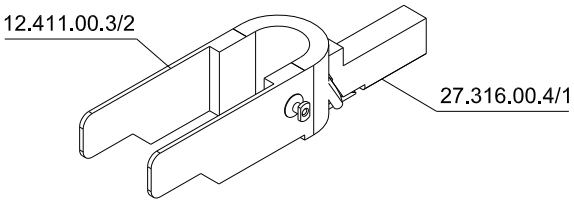


Couro

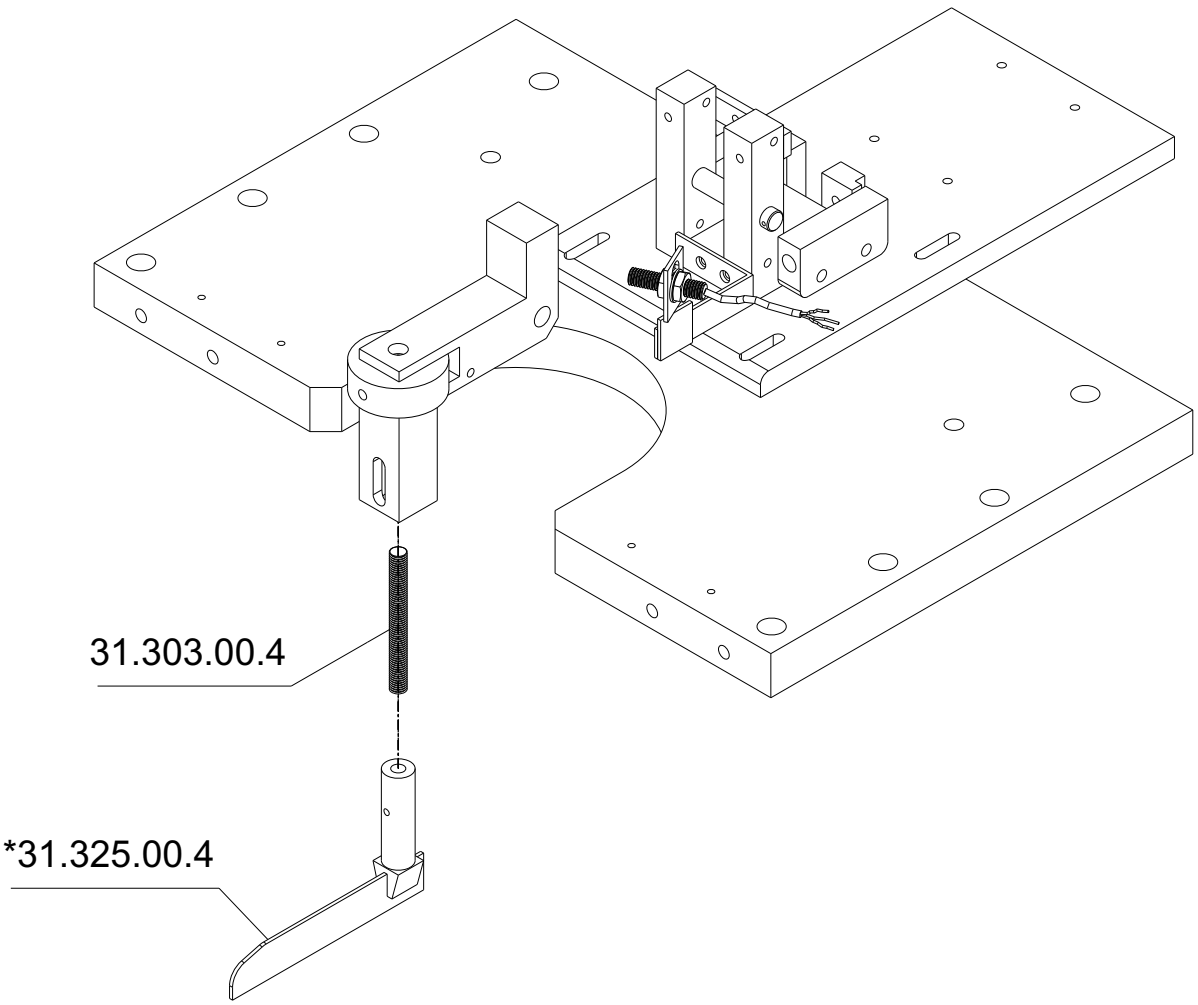


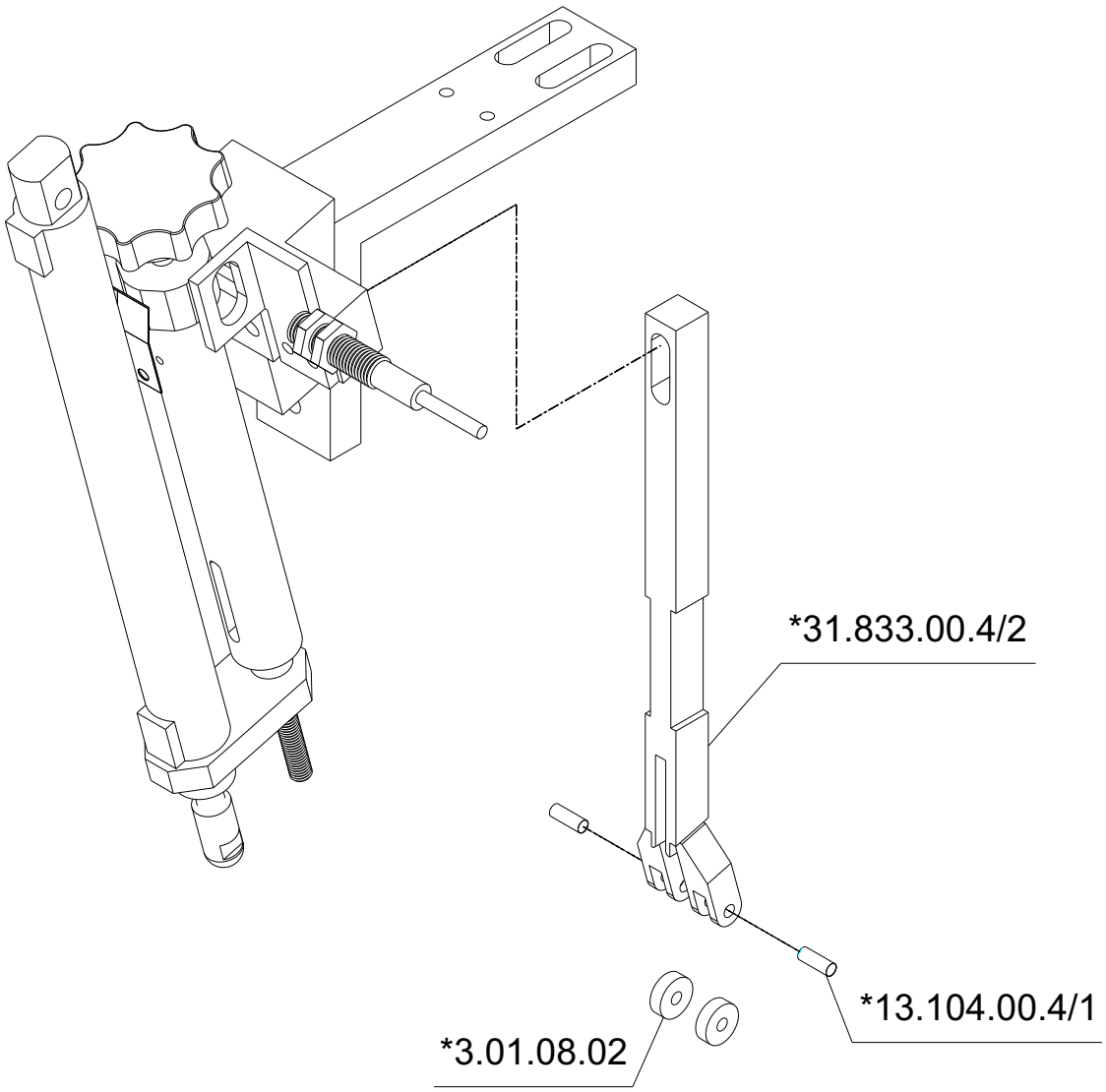
PU

Bota



Couro


31.303.00.4
*31.325.00.4

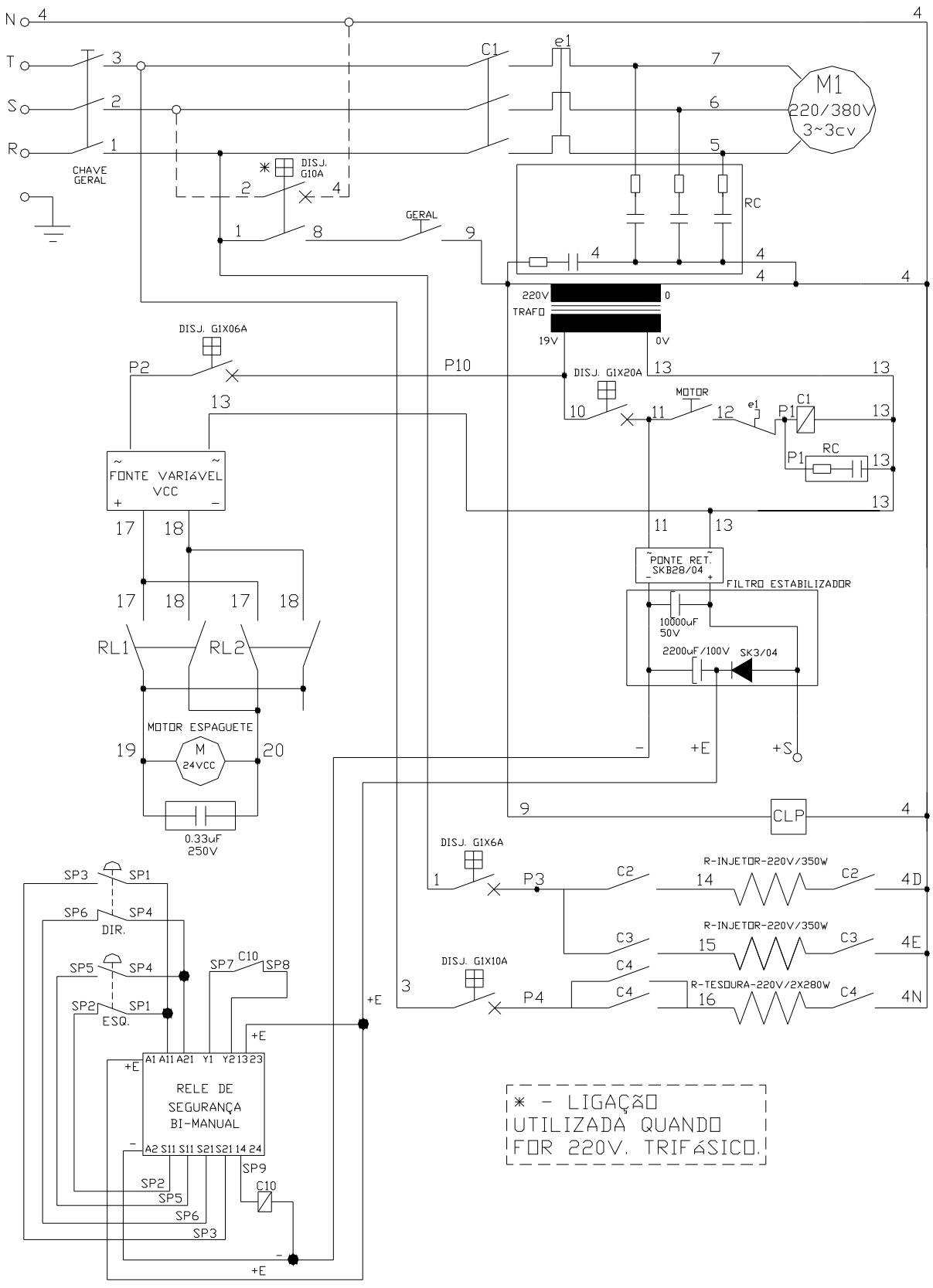

*31.833.00.4/2
*13.104.00.4/1
*3.01.08.02

MONTEC ECC FLEX

ESQUEMAS

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



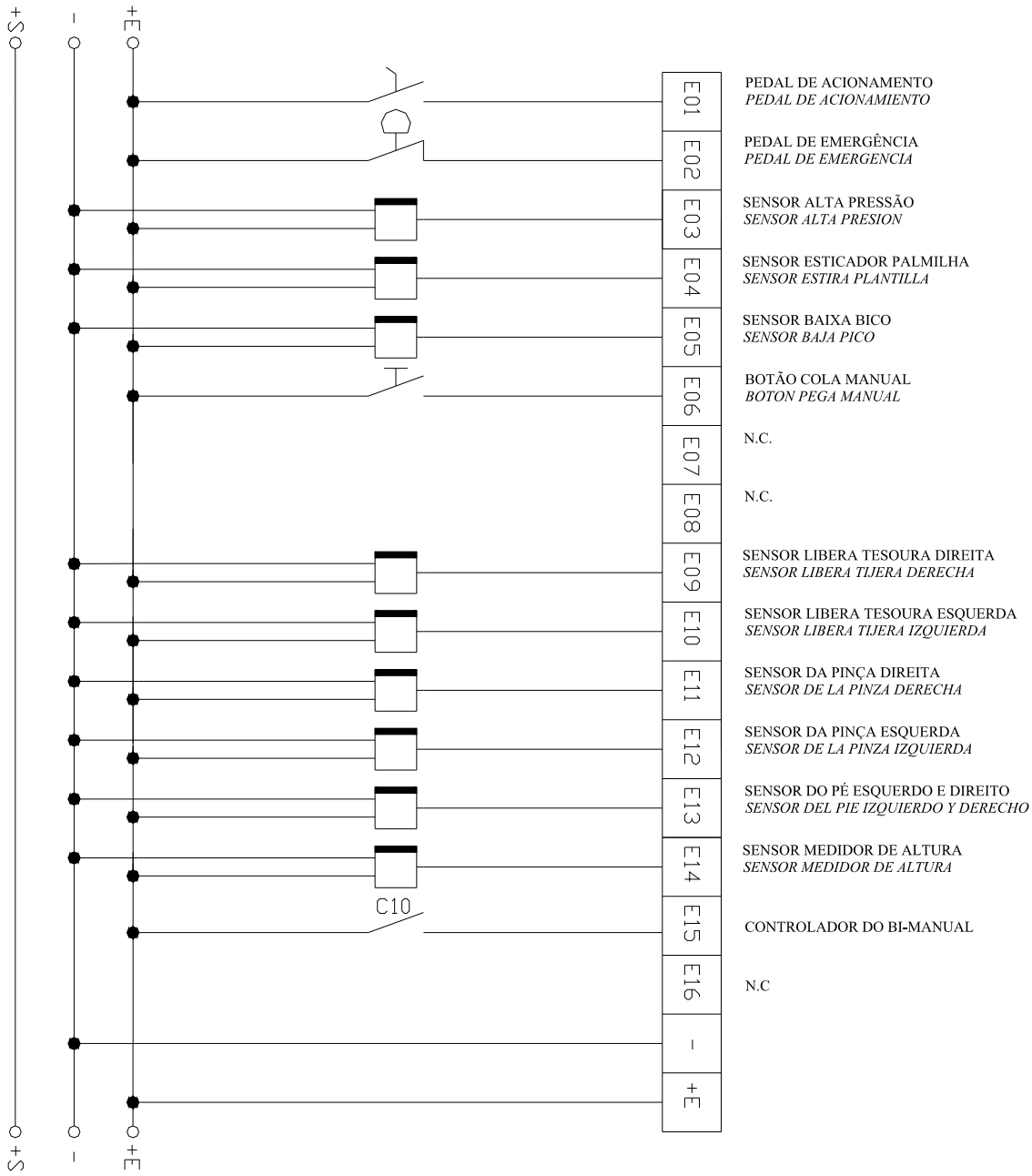
* - LIGAÇÃO UTILIZADA QUANDO FOR 220V. TRIFÁSICO.

MONTEC ECC
31.900.51.4/2

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS-24Vcc-PNP
MODULO DE ENTRADAS DIGITALES-24Vcc-PNP

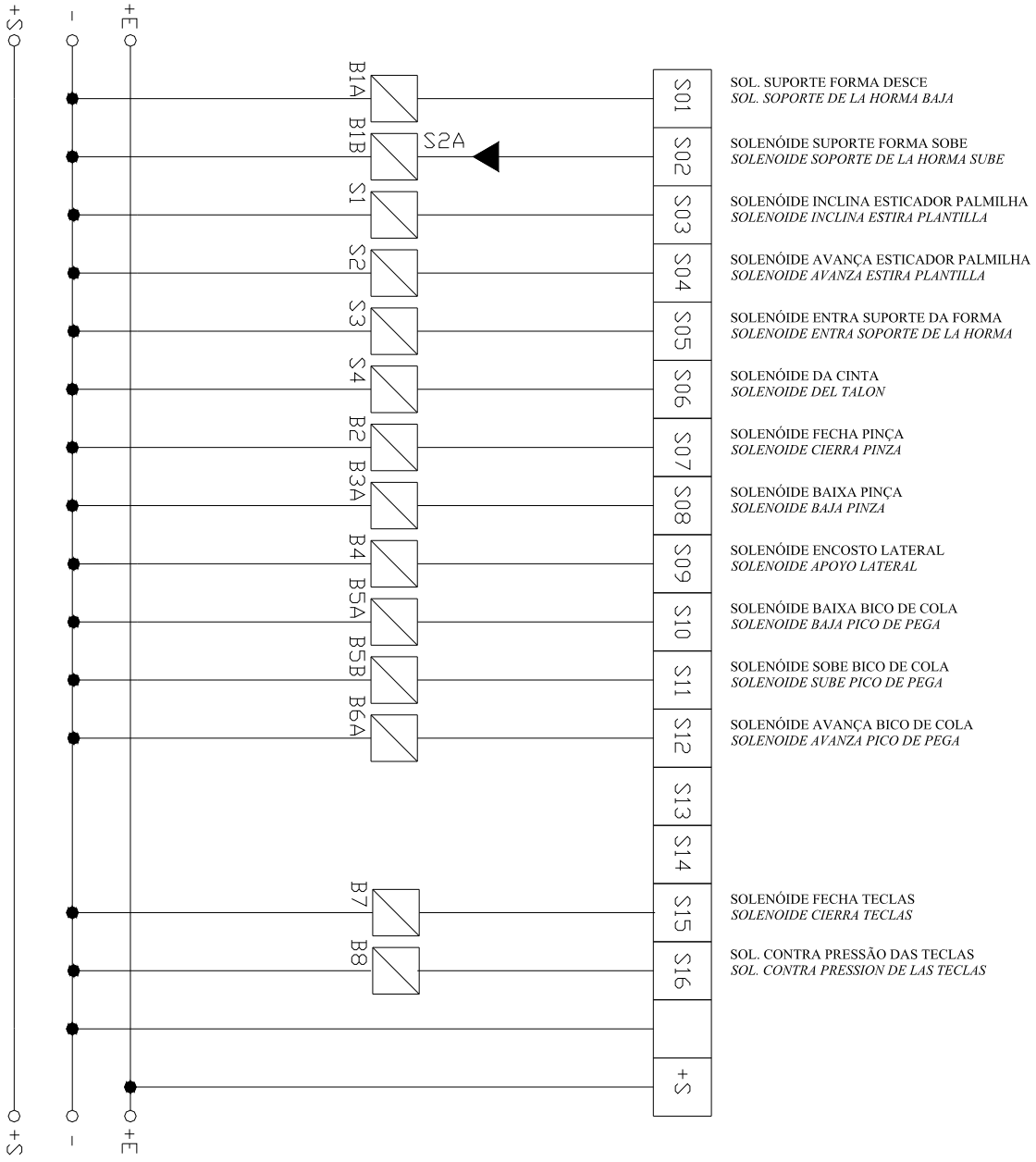


MONTEC ECC
31.900.52.3/4

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE SAÍDAS DIGITAIS-24Vcc-PNP
MODULO DE SALIDAS DIGITALES-24Vcc-PNP

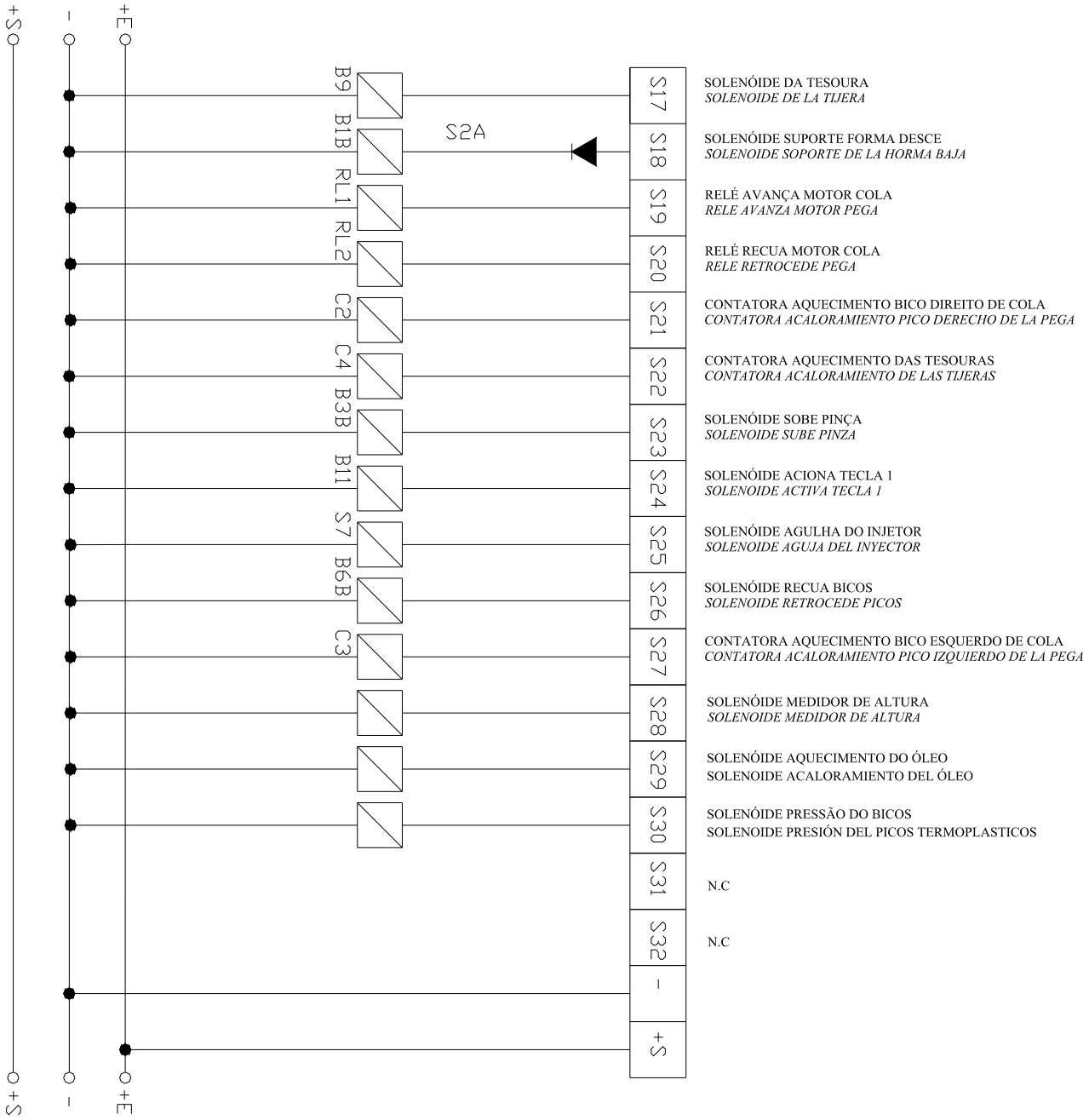


MONTEC ECC
31.900.53.3/3

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE SAÍDAS DIGITAIS-24Vcc-PNP
MODULO DE SALIDAS DIGITALES -24Vcc-PNP



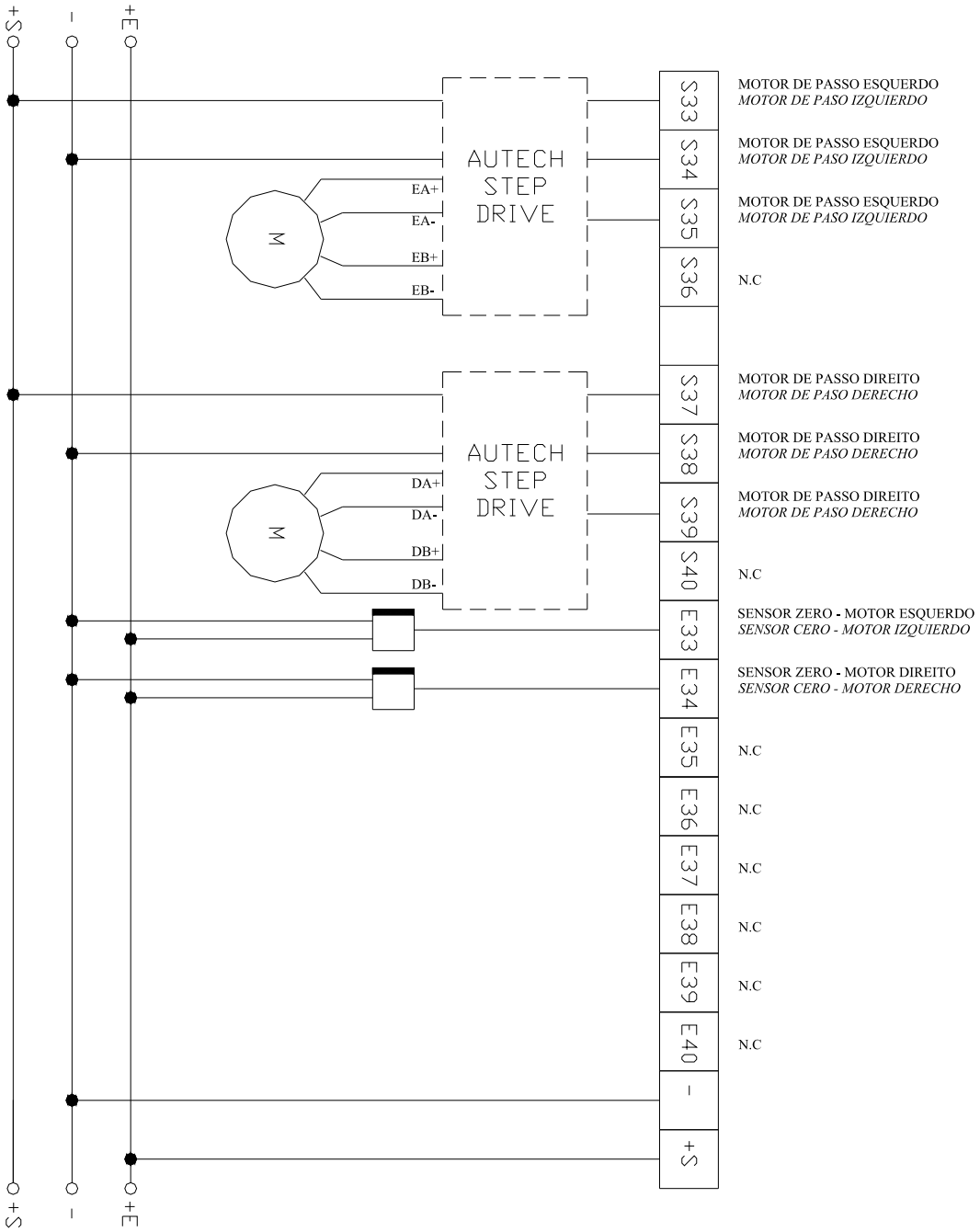
MONTEC ECC
31.900.54.3/7

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE SAÍDAS DIGITAIS-24Vcc-PNP

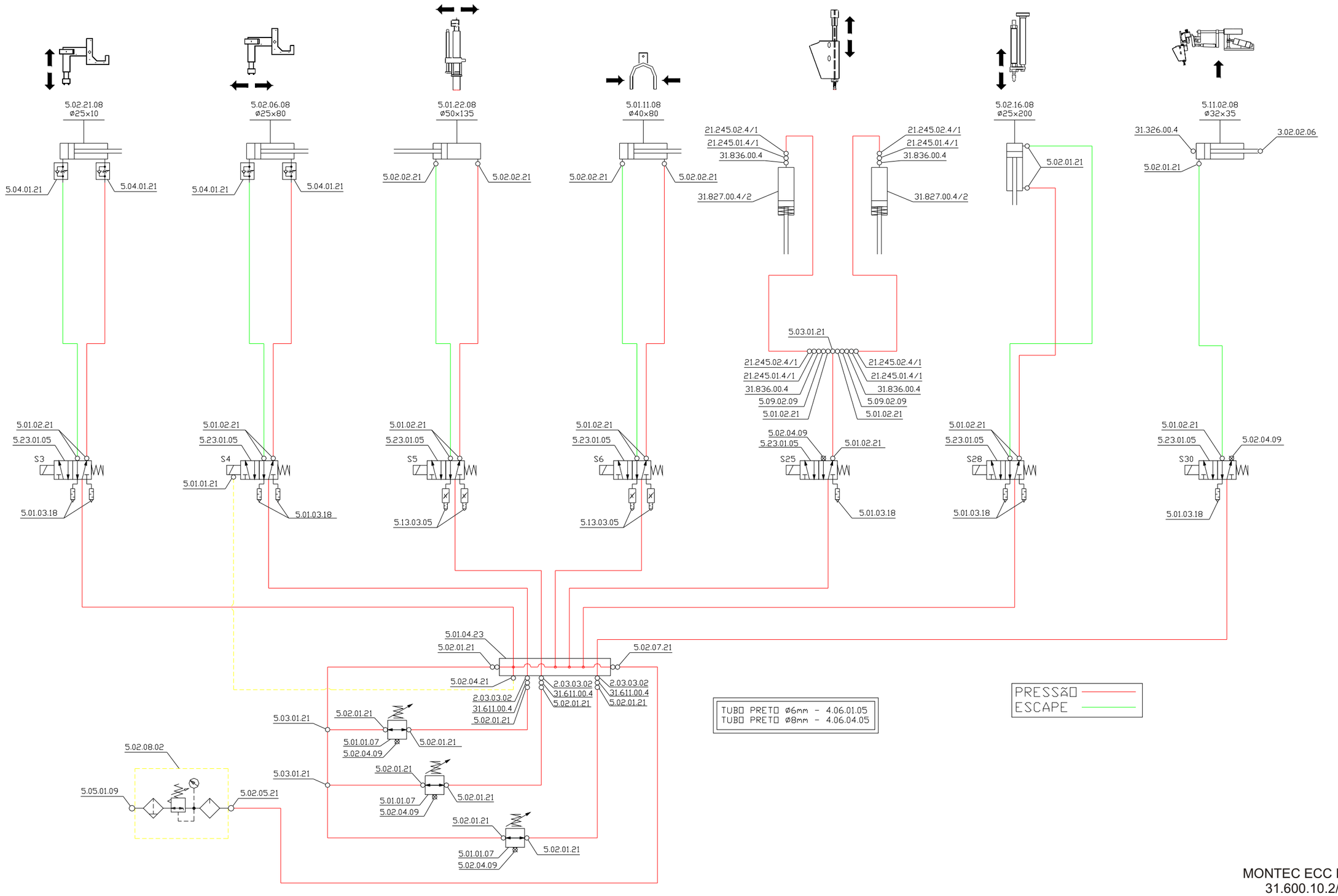
MODULO DE SALIDAS DIGITALES -24Vcc-PNP



MONTEC ECC
31.900.55.3/1

PNEUMÁTICO
NEUMÁTICO
PNEUMATIC

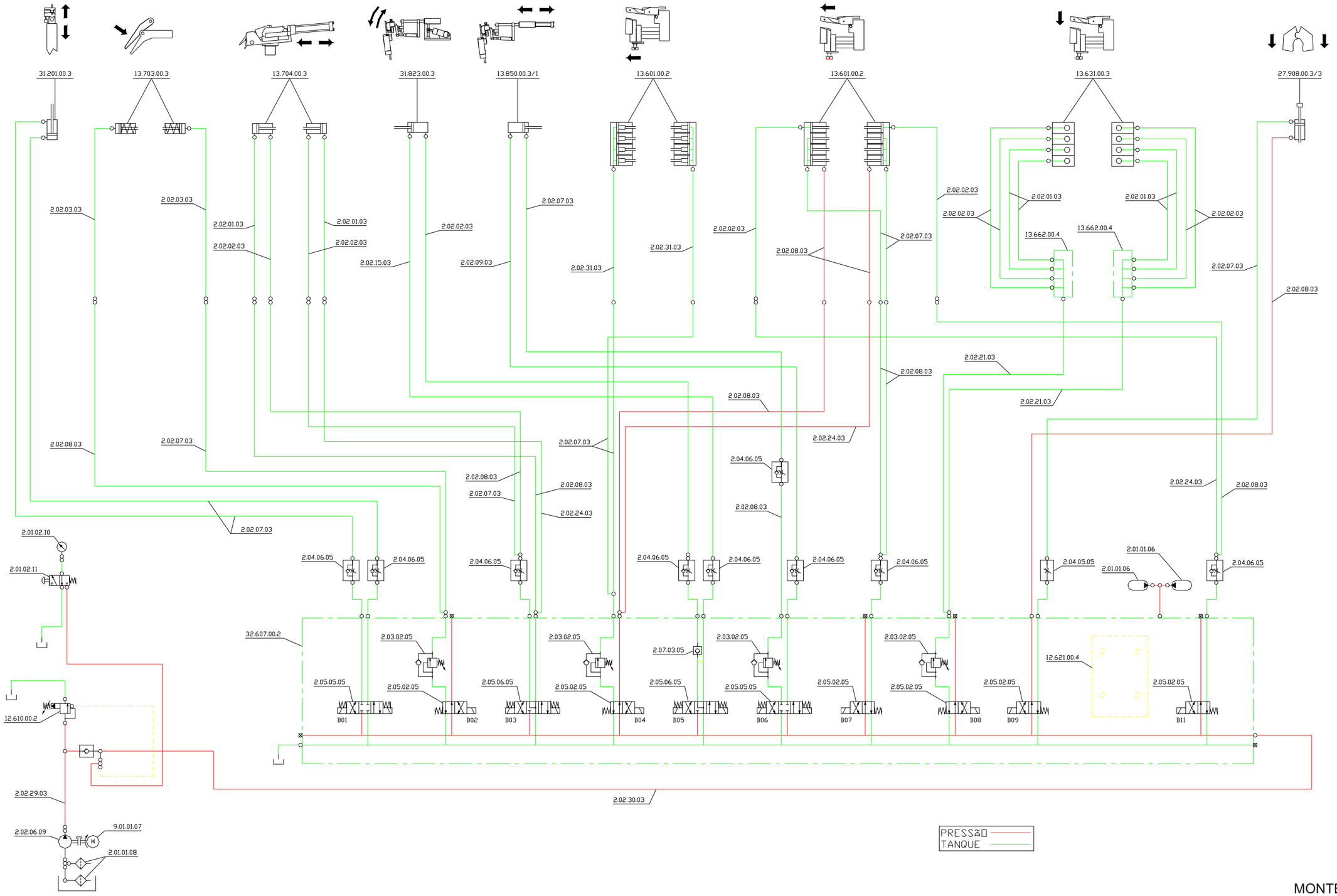
ERPS
INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA



MONTEC ECC FLEX
31.600.10.2/6

HIDRÁULICO
HYDRAULIC

INDÚSTRIA DE MÁQUINAS LTDA



MONTEC ECC
31.600.50.1/2

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica.
Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

Exclusão da garantia:
Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:
a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas;
c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

Extinção da garantia:
A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:
a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Seviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99
E-mail: erps@erps.com.br
Web Site: www.erps.com.br